



# Перспективные и востребованные упаковочные решения

Алексей Блинов

Заместитель директора по продажам, технические продажи

ООО «Ново Пакаджинг ББ»

В ПОИСКЕ НОВОГО СОЗДАЁМ ЛУЧШЕЕ

# НОВО ПАКАДЖИНГ ББ



ООО «Ново Пакаджинг ББ» имеет 28-летнюю историю в России и управляет двумя заводами в Калужской области и двумя заводами в Нижегородской и Московской областях.

- Компания производит **все виды трехслойного и пятислойного гофрокартона**
- Комплекс производственного оборудования позволяет выпускать **упаковку различных размеров с максимальной шириной до 5 м**
- Общие **производственные мощности компании 400+ млн кв. м** гофрокартона в год, что эквивалентно отгрузкам 100 еврофур в день.
- Компания имеет производство транспортной упаковки из гофрокартона любой прочности, а также **производство потребительской кашированной упаковки с офсетной печатью**
- Доля переработанного сырья – более 75 в объеме выпущенной продукции в 2023 году
- Собственная **креативная дизайн студия и исследовательские проекты** в области совершенствования упаковки из гофрокартона
- Образовательные проекты для клиентов и партнеров





# НОВО ПАКАДЖИНГ ББ предлагает



Гофрированный картон и  
упаковку с флексопечатью  
для транспортных и торговых  
целей



Упаковку из гофрокартона с  
высококачественной  
флексопечатью (HQ)

Потребительскую и  
транспортную упаковку с  
офсетной печатью



Коробки и пачки из коробочного  
картона (FBB, Хром-эрзац) с  
офсетной печатью



Транспортную упаковку с  
отрывными и  
укрепляющими лентами



Барьерное лакирование  
гофрокартона для новых  
потребительских свойств

Ящики и лотки с двусторонней  
флексопечатью

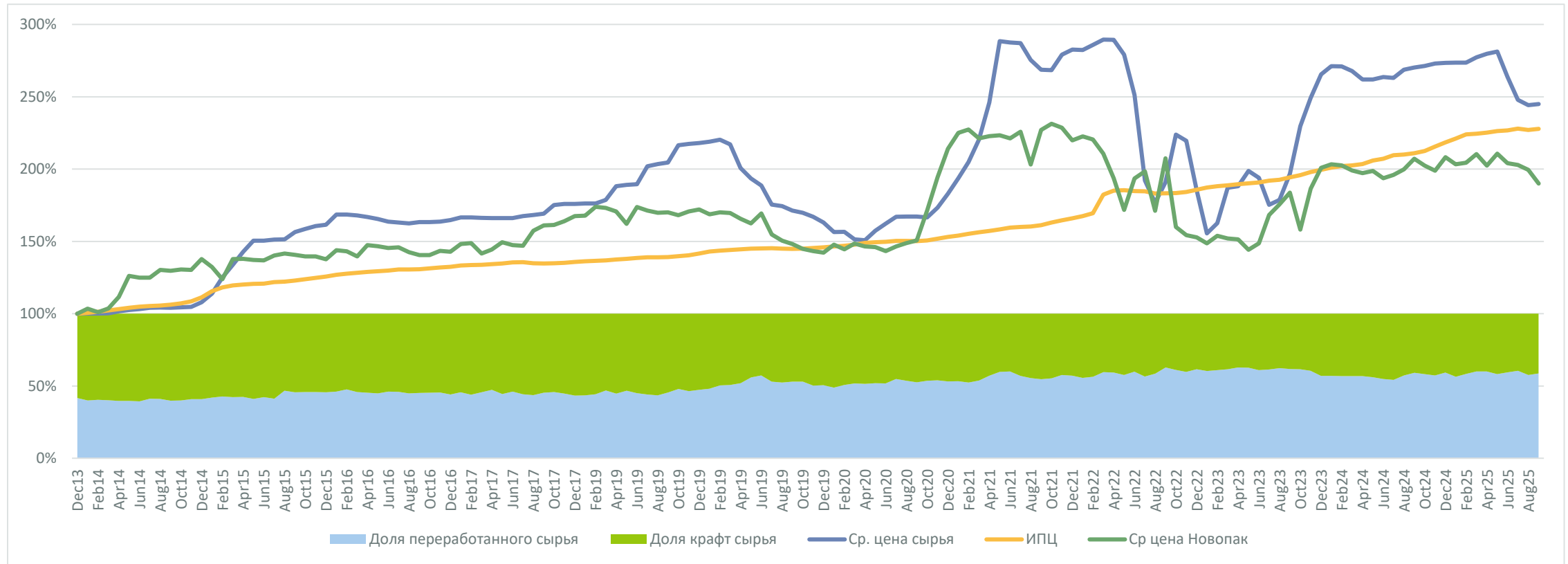


Рекламные дисплеи и стойки из  
гофрокартона с флексо и офсет  
ной печатью



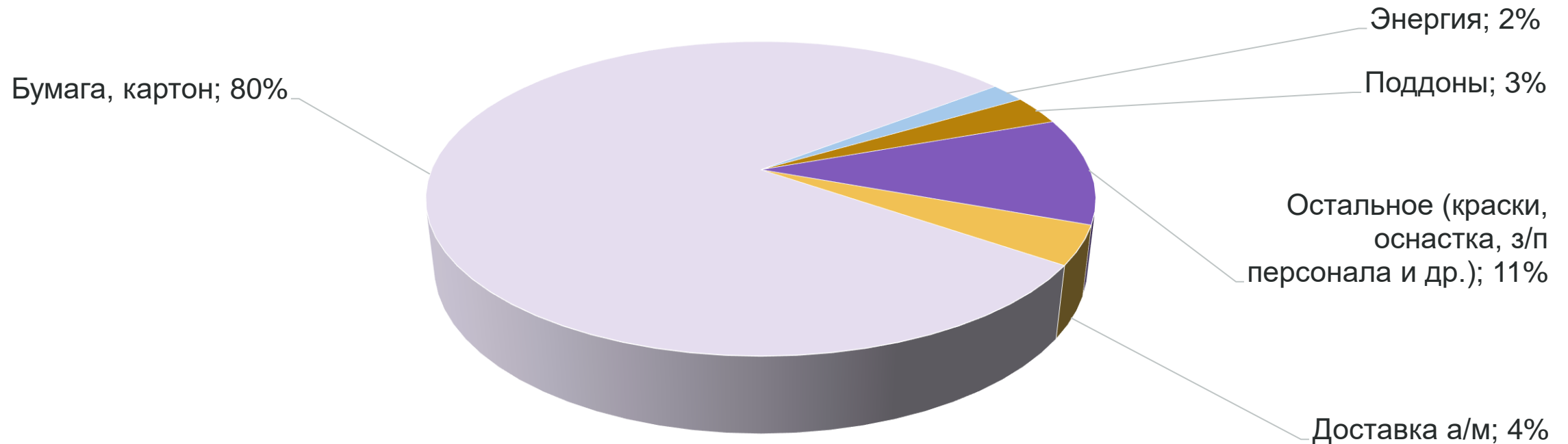
**СЫРЬЕ И ВЛИЯНИЕ НА  
СТОИМОСТЬ**

# Динамика рыночных цен на сырье из гофрокартона и цены на гофропродукцию



- За 10 лет доля переработанного сыра, произведенного в РФ, увеличилась с 40 до 60% в общей структуре произведенного сыра, что обеспечило удержание роста цен на готовую продукцию ниже темпов роста цен на сырье.

# РЕАЛЬНАЯ СТРУКТУРА СЕБЕСТОИМОСТИ УПАКОВКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА



Основной потенциал снижения стоимости упаковки из гофрокартона находится в сокращении затрат на картон для плоских слоев и бумагу для гофрирования. Логистические оптимизации (укладка на поддоны, загрузка автотранспорта и др.) могут иметь эффект в отдельных проектах.

# МАКУЛАТУРНЫЕ СЛОИ ГОФРОКАРТОНА ВОЗМОЖНОСТИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

- Средняя цена макулатурных слоев в 2024-2025 гг была ниже цены целлюлозных слоев для гофрокартона от 15 до 30 %.
- Экологический сбор в системе РОП может быть уменьшен на долю вторичного сырья в упаковке. Упаковка из вторичного сырья не облагается сбором



- Механическая прочность макулатурных слоев ниже, чем у целлюлозных. Однако, при переходе с целлюлозы на макулатуру сопротивление продавливанию макулатурных гофрокартонов снижается сильнее, чем сопротивление торцевому сжатию.
- Гофрокартон одной марки по ГОСТ, состоящий из макулатурных слоев – тяжелее целлюлозного аналога (~12-18%)
- Впитываемость макулатурных картонов (COBV) выше, чем у целлюлозных, что частично может быть компенсировано гидрофобными добавками.

**РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ  
ПЕЧАТИ**



**Белила** на буром лайнере могут быть:

- самостоятельным цветом печати
- подложкой для нанесения других красок
- составляющей краски для повышения ее укрывистости



# Белила, как подложка для нанесения других красок



Поверхность лайнера без печати

Желтая краска поверх лайнера

Желтая краска поверх лайнера и белил

Нанесение кроющих белил поверх бурой поверхности позволяет наносить яркие изображения, печатать светлыми оттенками цветов. При этом белила не позволяют достичь абсолютной белизны поверхности по сравнению с белеными картонами

**SRP УПАКОВКА (ШОУ-БОКСЫ)**



# SRP УПАКОВКА

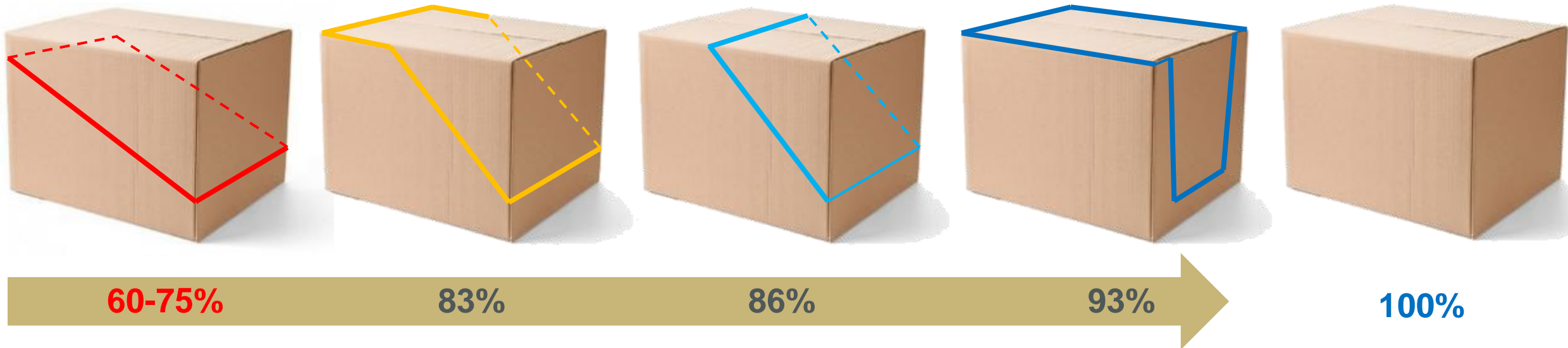
Shelf Ready Packaging (SRP) – в переводе с английского «упаковка для быстрой выкладки на полку», то есть товар помещается на полку непосредственно в транспортной таре.

Характеристики:

1. простота открывания
2. красочность упаковки
- 3. прочность упаковки**
- 4. оригинальное конструктивное решение**
5. функция POS-материалов




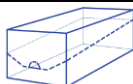

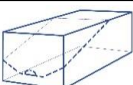


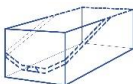
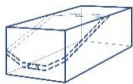
# КОНТУР КОНТУРА ОТРЫВНОЙ ПЕРФОРАЦИИ НА SRP ЯЩИКАХ ПОЗВОЛЯЕТ ПОВЫСИТЬ ИХ ПРОЧНОСТЬ



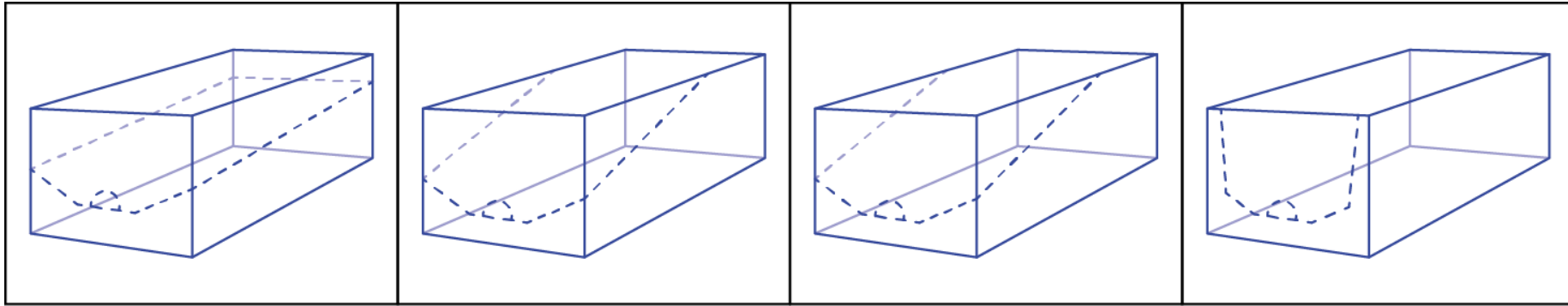
Рассечение боковых вертикальных ребер гофроящика значительно снижает прочность короба, приводит к повышению марки картона и стоимости ящика



# СРЕДНИЕ ЗНАЧЕНИЯ ПО ВИДАМ КОРОБОВ И ВАРИАНТАМ ПЕРФОРАЦИИ.

			Среднее значение 2 пик (ВСТ)													
			Perforation								Zipper					
			2*2	4*2	5*2	3*1	4*1	7*2	8*3	10*2	Среднее значение	6	8	10	15	Среднее значение
Одиночная линия	№ 1		873,0	870,4	907,8	786,8	790,4	808,0	747,4	677,3	808	660,2	711,0	772,0	816,0	740
	№ 2		880,0	967,4	818,4	888,5	955,0	941,6	960,2	885,8	912	868,3	886,8	925,2	864,8	886
	№ 3		981,0	996,2	1031,8	985,0	859,8	981,5	954,0	1019,8	976	936,8	936,0	962,8	997,2	958
	№ 4		1077,5	1078,5	1019,0	1072,8	943,7	962,0	962,2	987,8	1013	960,5	969,3	882,5	944,8	939
С отрывным элементом	№ 5		889,8	893,0	786,0	737,8	763,8	748,6	728,0	773,8	790	732,5	659,2	683,0	710,4	696
	№ 6		923,5	960,6	978,3	955,0	964,2	908,0	991,5	918,8	950	900,5	916,7	855,3	1033,2	926
	№ 7		1008,0	983,0	971,6	946,5	974,4	975,0	995,6	943,0	975	913,3	936,5	931,0	937,8	930
Пустая	№ 0	1160,75	948	964	930	910	893	904	906	887		853	859	859	901	

# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ ПРОЧНОСТИ



+14,3%



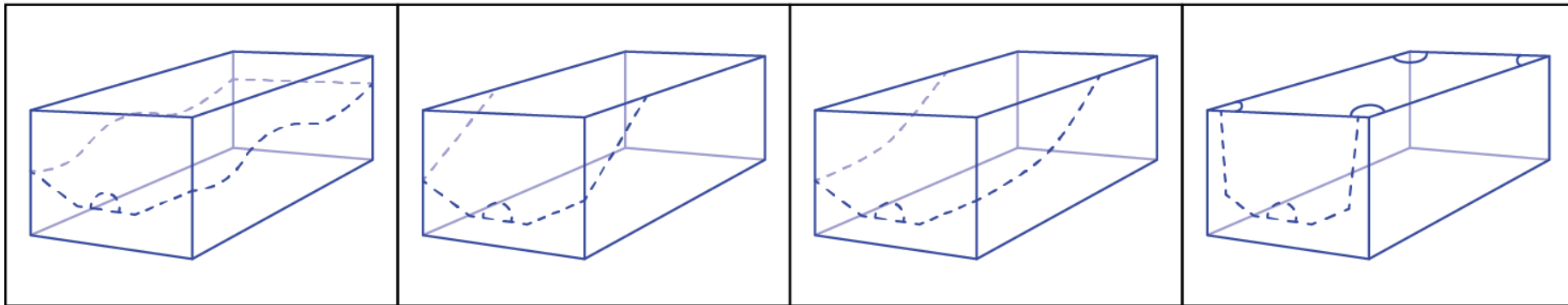
+5,2%



+13,3%

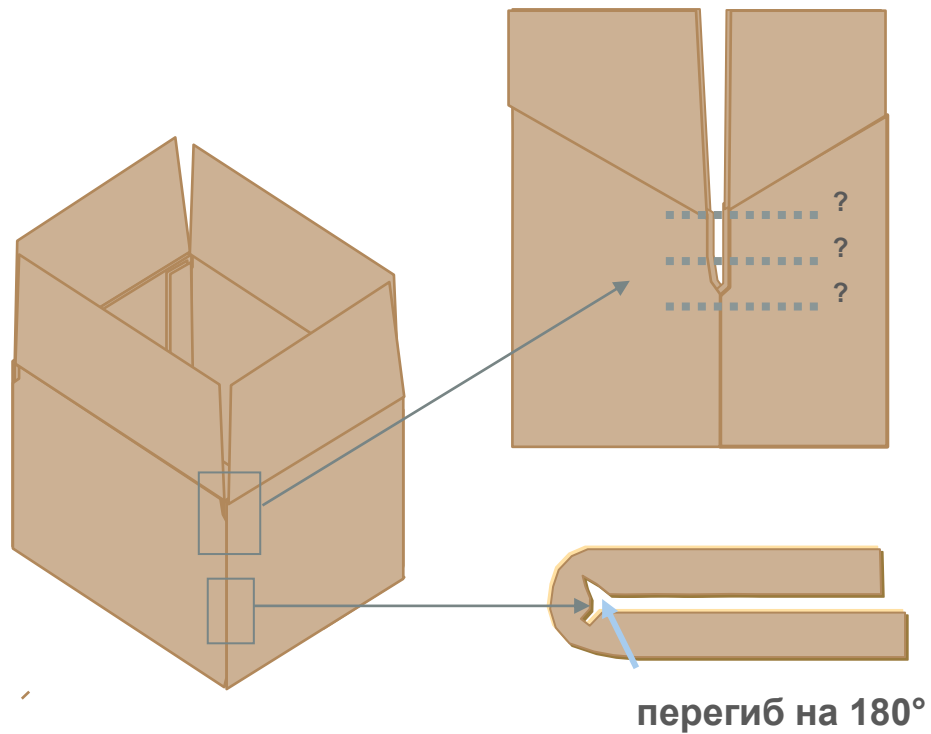


+15,7%



**8-МИ УГОЛЬНЫЕ КОРОБА**

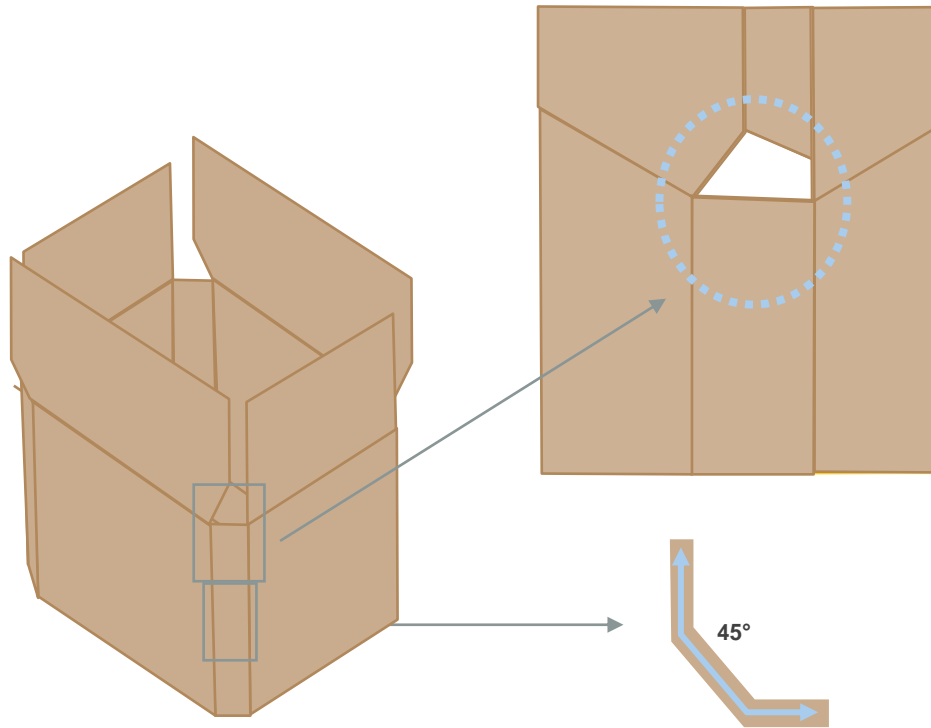
# СТАНДАРТНЫЙ 4-Х КЛАПАННЫЙ КОРОБ (IN-LINE)



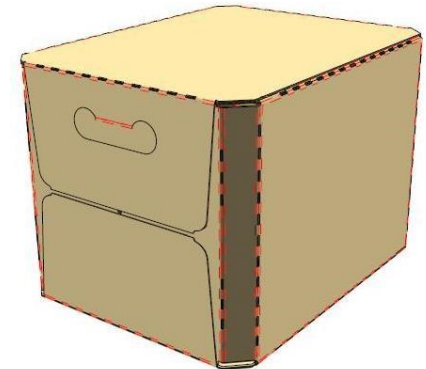
- Случайное расположение прорезей в углах
- Сгибание 2-х углов на 180° и произвольное формование
- Раздавливание клевого клапана
- Ощутимые отклонения ВСТ
- Неоптимальный параметр ВСТ



# 8-МИ УГОЛЬНЫЙ КОРОБ СФОРМИРОВАННЫЙ ИЗ ЗАГОТОВКИ (DIE-CUT)



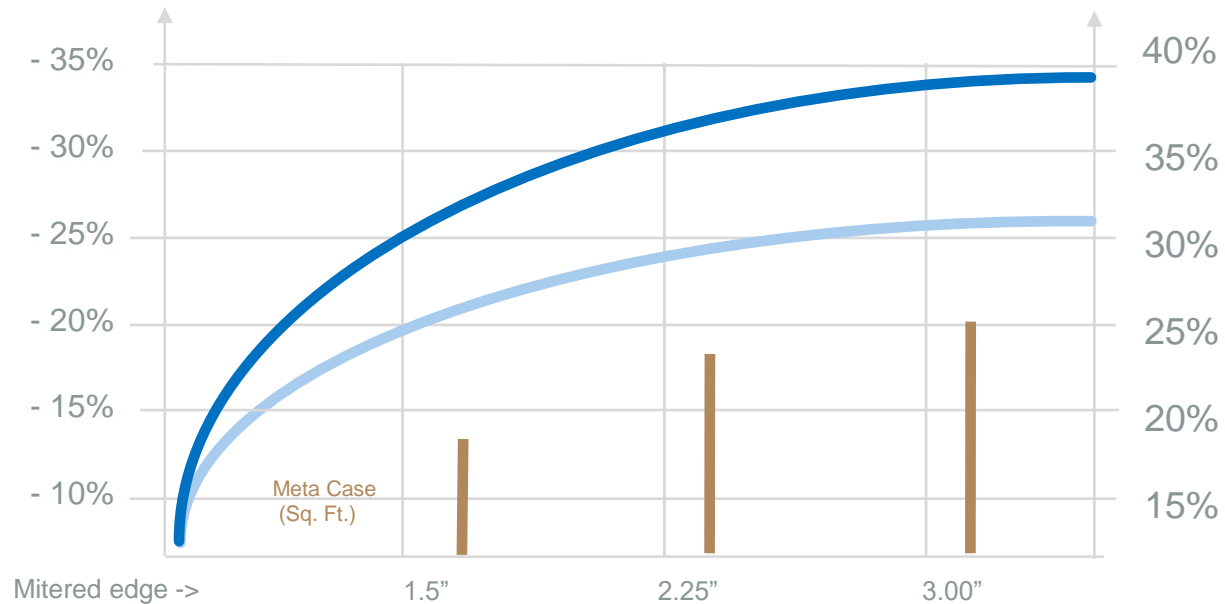
- Четкое позиционирование слотов
- Перегиб 45° всех 8 углов – точная квадратная форма
- Точная размеры заготовки
- Незначительные отклонения ВСТ
- Оптимальный параметр ВСТ (от +15% до 40% к стандартному 4-х клапанному коробу)



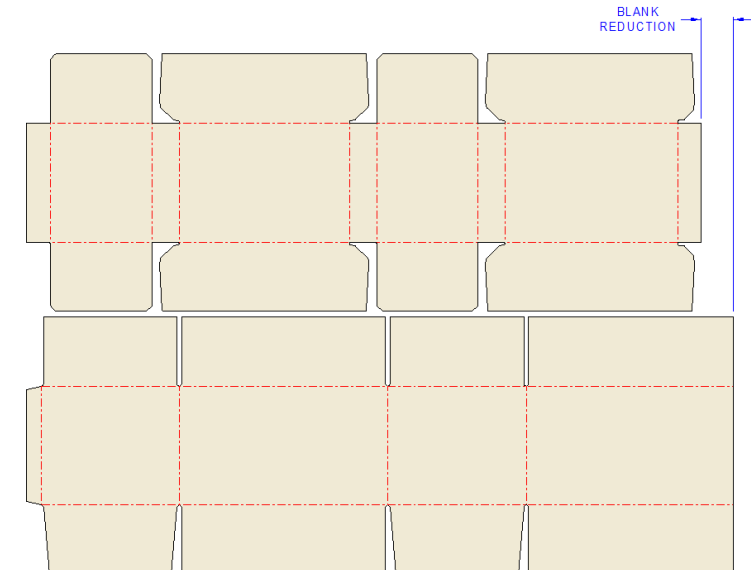
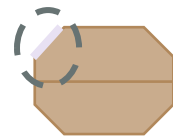
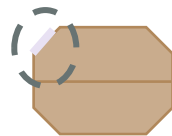
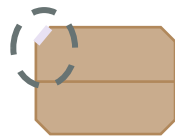
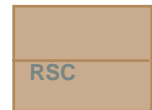


# 8-МИ УГОЛЬНЫЙ КОРОБ ПРОЧНОСТЬ VS ВЕЛИЧИНА СКОСА

Weight savings same  
BCT value



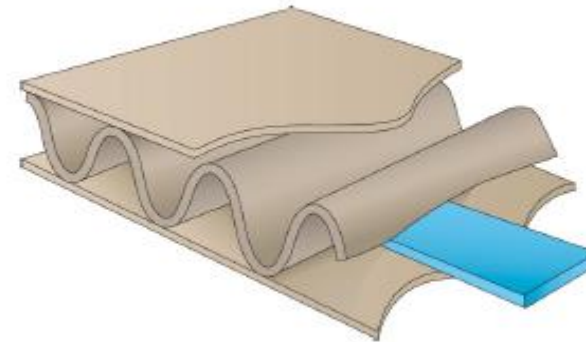
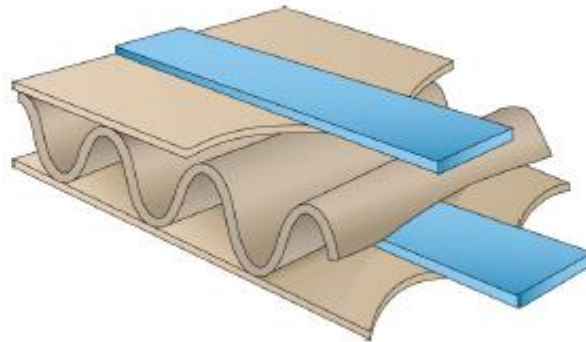
Mitered edge ->



**ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕНТ**

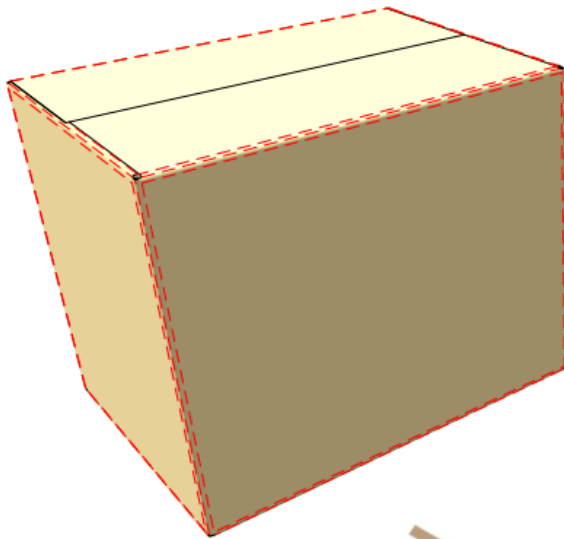
# ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ЛЕНТЫ

- Повышение прочности ребер коробов или элементов транспортировки
- Отрывные опции для упаковки
- Возможность интеграции двухсторонних клеящих лент изнутри полотна гофрокартона

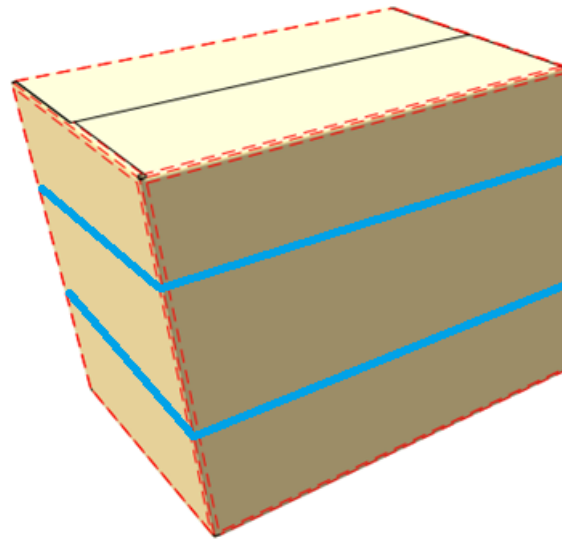


# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УКРЕПЛЯЮЩИХ ЛЕНТ УВЕЛИЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА ВСТ

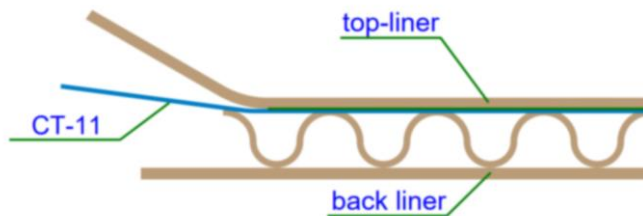
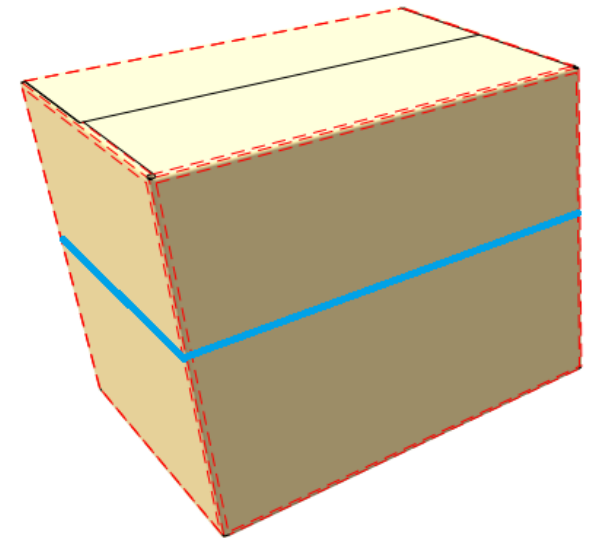
Базовый короб  
Образец №1



С двумя укрепляющими лентами  
Образец №2

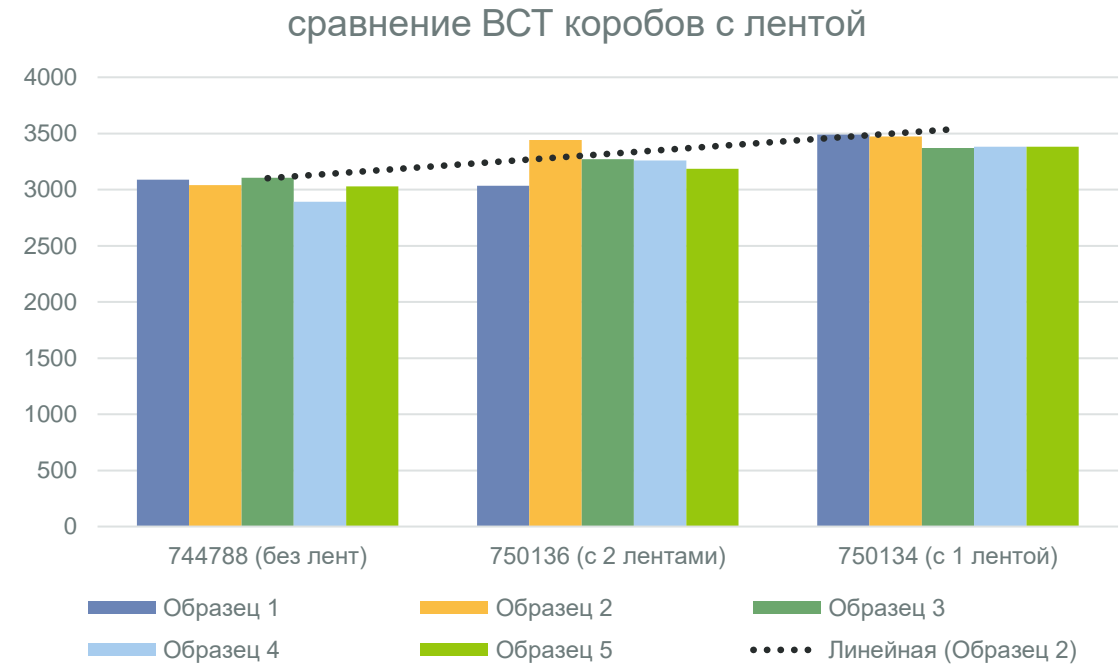


С одной укрепляющей лентой  
Образец №3



# ВЛИЯНИЕ УКРЕПЛЯЮЩИХ ЛЕНТ НА ВСТ

Короб		ВСТ	Усредненный ВСТ	%	Примечание
Образец 1	1	3088	<b>3030</b>		Без ленты
	2	3041			
	3	3106			
	4	2891			
	5	3028			
Образец 2	1	3035	<b>3239</b>	<b>7</b>	С двумя лентами
	2	3441			
	3	3272			
	4	3259			
	5	3186			
Образец 3	1	3490	<b>3420</b>	<b>12</b>	С одной лентой
	2	3472			
	3	3370			
	4	3383			
	5	3382			



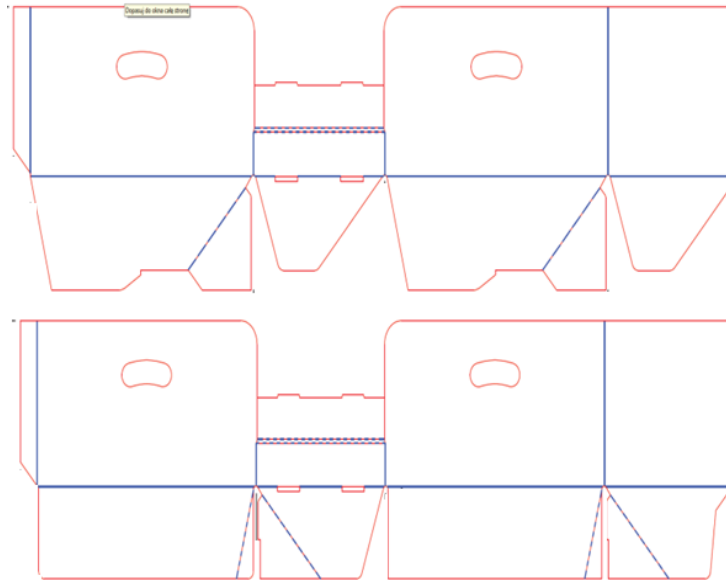
- **возможность использовать более легкие композиции гофрокартона**
- **оптимальным результат при аппликации лент ближе к середине короба (относительно высоты)**



**КОРОБА С МНОГОТОЧЕЧНОЙ  
СКЛЕЙКОЙ**

# ПРЕД-СКЛЕЕННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ И ТРАНСПОРТНОЙ УПАКОВКИ

- Увеличение скорости упаковки до 5 раз
- Сохранение площади развертки коробов при переходе с 4-клапанной конструкции
- Возможность склейки г/картона профилей E, B, C



**ПРОМО И ОНЛАЙН-РИТЕЙЛ**

# ГОФРОКАРТОННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПРЕ-ПАКИ

## ВАРИАНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

Модульные конструкции



Мультибрендовые  
монолитные Препакки



Обечайки и корзины



Комбинированные



# ДВУСТОРОННЯЯ ПЕЧАТЬ НА ГОФРОКАРТОНЕ



Решения для промоупаковки, электронной коммерции, SRP решений

Широкие возможности печати изнутри с одновременной высечкой в линию

Персонализация и интерактивность





**ХРАНЕНИЕ ТЯЖЕЛОЙ ПРОДУКЦИИ**

# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОКТАБИН ДЛЯ СЫПУЧИХ/НАВАЛОМ ПРОДУКТОВ



Снижения веса/стоимости упаковки до **20 - 40%**  
Оптимизация складских площадей более **50%**  
Переход на экологичную упаковку и снижение  
налогов



**Алексей Блинов**

Заместитель директора по продажам,  
Технические продажи

Моб. +7 (910) 910-15-88

[Alexey.Blinov@novopackbb.ru](mailto:Alexey.Blinov@novopackbb.ru)

[www.novopackbb.ru](http://www.novopackbb.ru)

