



# Перспективные и востребованные упаковочные решения

Алексей Блинov

Заместитель директора по продажам, технические продажи

ООО «Ново Пакаджинг ББ»

В ПОИСКЕ НОВОГО СОЗДАЁМ ПУЧШЕЕ

# НОВО ПАКАДЖИНГ ББ

ООО «Ново Пакаджинг ББ» имеет 28-летнюю историю в России и управляет двумя заводами в Калужской области и двумя заводами в Нижегородской и Московской областях.

- Компания производит **все виды трехслойного и пятислойного гофрокартона**
- Комплекс производственного оборудования позволяет выпускать **упаковку различных размеров с максимальной шириной до 5 м**
- Общие производственные мощности компании **400+ млн кв. м** гофрокартона в год, что эквивалентно отгрузкам 100 еврофур в день.
- Компания имеет производство транспортной упаковки из гофрокартона любой прочности, а также **производство потребительской кашированной упаковки с офсетной печатью**
- Доля переработанного сырья – более 75 в объеме выпущенной продукции в 2023 году
- Собственная **креативная дизайн студия и исследовательские проекты** в области совершенствования упаковки из гофрокартона
- Образовательные проекты для клиентов и партнеров



# НОВО ПАКАДЖИНГ ББ предлагает



**Гофрированный картон и упаковку с флексопечатью для транспортных и торговых целей**



**Потребительскую и транспортную упаковку с офсетной печатью**



**Транспортную упаковку с отрывными и укрепляющими лентами**



**Ящики и лотки с двусторонней флексопечатью**



**Упаковку из гофрокартона с высококачественной флексопечатью (HQ)**



**Коробки и пачки из коробочного картона (FBB, Хром-эрзац) с офсетной печатью**



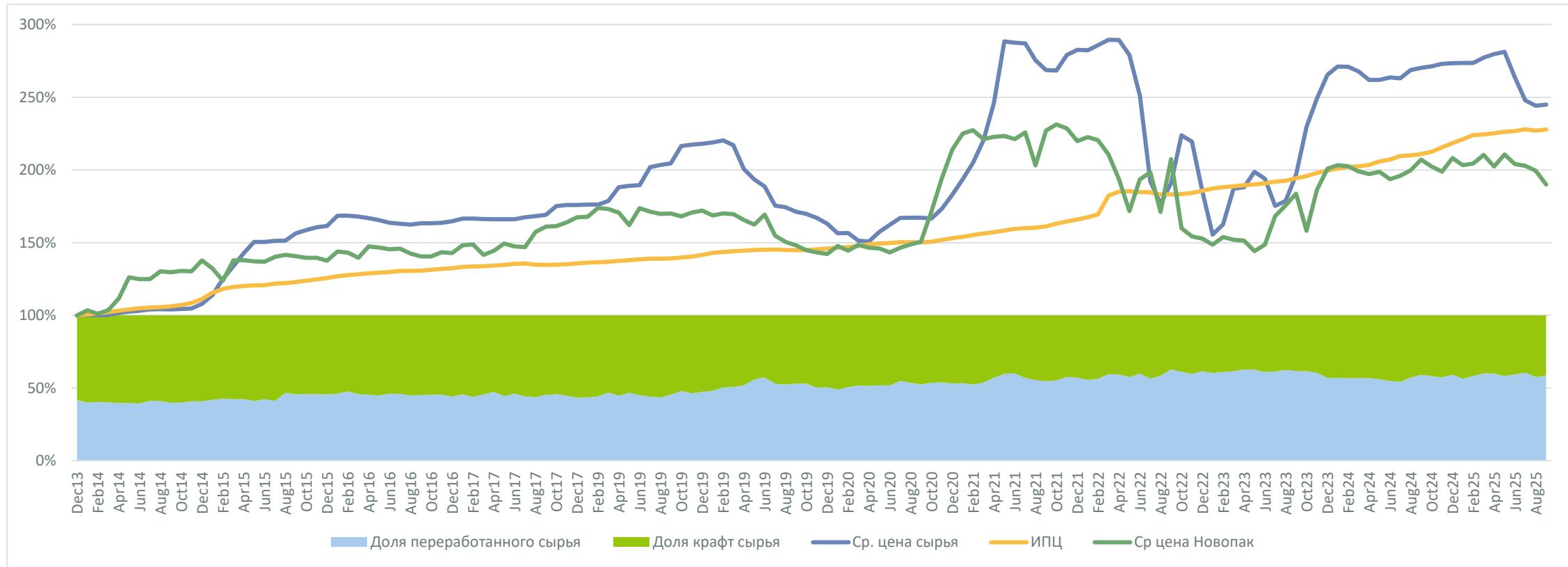
**Барьерное лакирование гофрокартона для новых потребительских свойств**



**Рекламные дисплеи и стойки из гофрокартона с флексо и офсетной печатью**

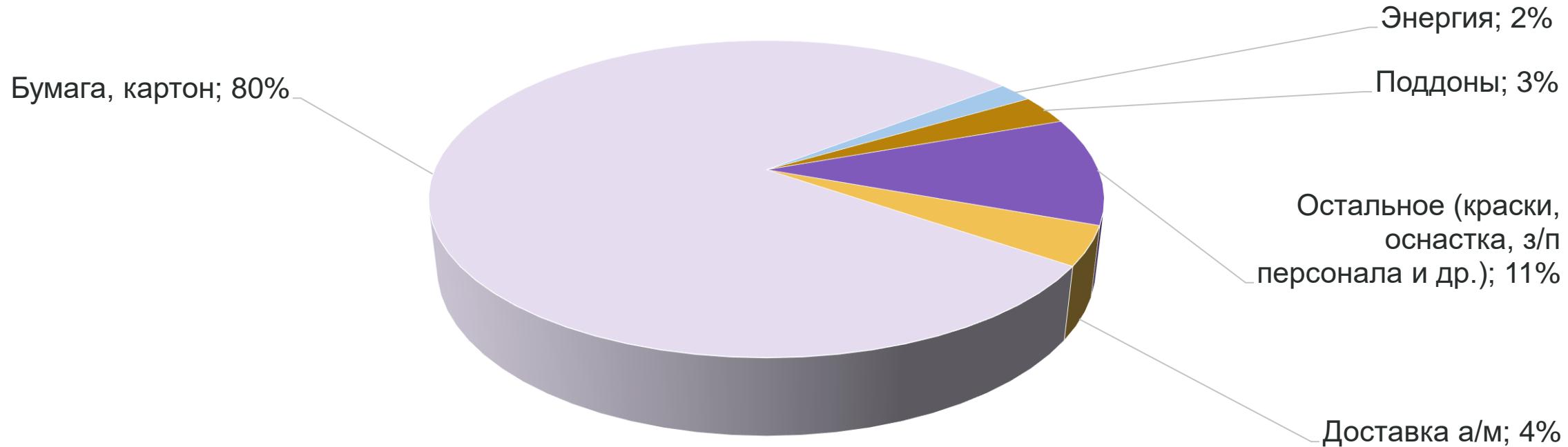
# СЫРЬЕ И ВЛИЯНИЕ НА СТОИМОСТЬ

# Динамика рыночных цен на сырье из гофрокартона и цены на гофропродукцию



- За 10 лет доля переработанного сырья, произведенного в РФ, увеличилась с 40 до 60% в общей структуре произведенного сырья, что обеспечило удержание роста цен на готовую продукцию ниже темпов роста цен на сырье.

# РЕАЛЬНАЯ СТРУКТУРА СЕБЕСТОИМОСТИ УПАКОВКИ ИЗ ГОФРИРОВАННОГО КАРТОНА



Основной потенциал снижения стоимости упаковки из гофрокартона находится в сокращении затрат на картон для плоских слоев и бумагу для гофрирования. Логистические оптимизации (укладка на поддоны, загрузка автотранспорта и др.) могут иметь эффект в отдельных проектах.

# МАКУЛАТУРНЫЕ СЛОИ ГОФРОКАРТОНА ВОЗМОЖНОСТИ И ОГРАНИЧЕНИЯ

- Средняя цена макулатурных слоев в 2024-2025 гг была ниже цены целлюлозных слоев для гофрокартона от 15 до 30 %.
- Экологический сбор в системе РОП может быть уменьшен на долю вторичного сырья в упаковке. Упаковка из вторичного сырья не облагается сбором



- Механическая прочность макулатурных слоев ниже, чем у целлюлозных. Однако, при переходе с целлюлозы на макулатуру сопротивление продавливанию макулатурных гофрокартонов снижается сильнее, чем сопротивление торцевому сжатию.
- Гофрокартон одной марки по ГОСТ, состоящий из макулатурных слоев – тяжелее целлюлозного аналога (~12-18%)
- Впитываемость макулатурных картонов (СОВВ) выше, чем у целлюлозных, что частично может быть компенсировано гидрофобными добавками.

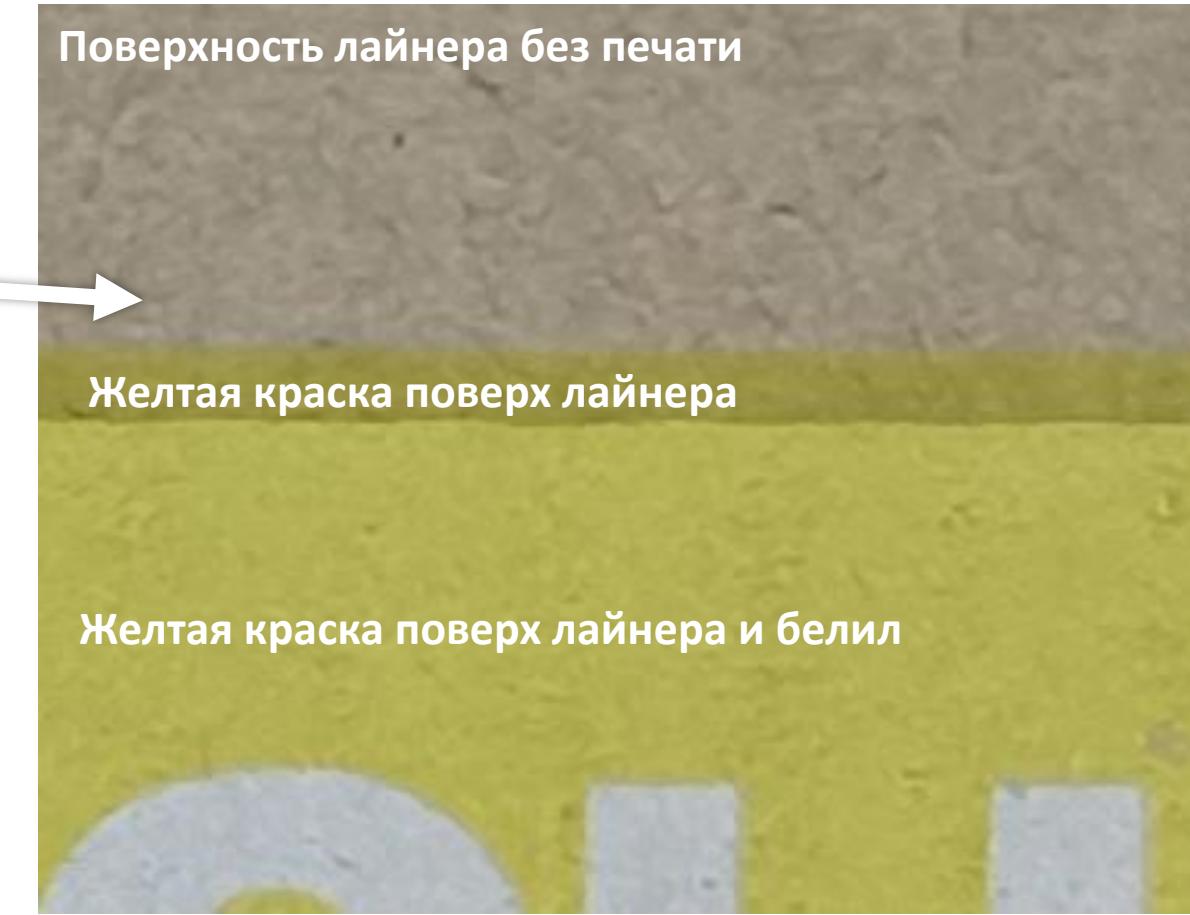
# РАСШИРЕНИЕ ВОЗМОЖНОСТЕЙ ПЕЧАТИ

**Белила на буром лайнере могут быть:**

- самостоятельным цветом печати
- подложкой для нанесения других красок
- составляющей краски для повышения ее укрывистости



# Белила, как подложка для нанесения других красок



Нанесение кроющих белил поверх бурой поверхности позволяет наносить яркие изображения, печатать светлыми оттенками цветов. При этом белила не позволяют достичь абсолютной белизны поверхности по сравнению с белеными картонами

# **SRP УПАКОВКА (ШОУ-БОКСЫ)**

# SRP УПАКОВКА

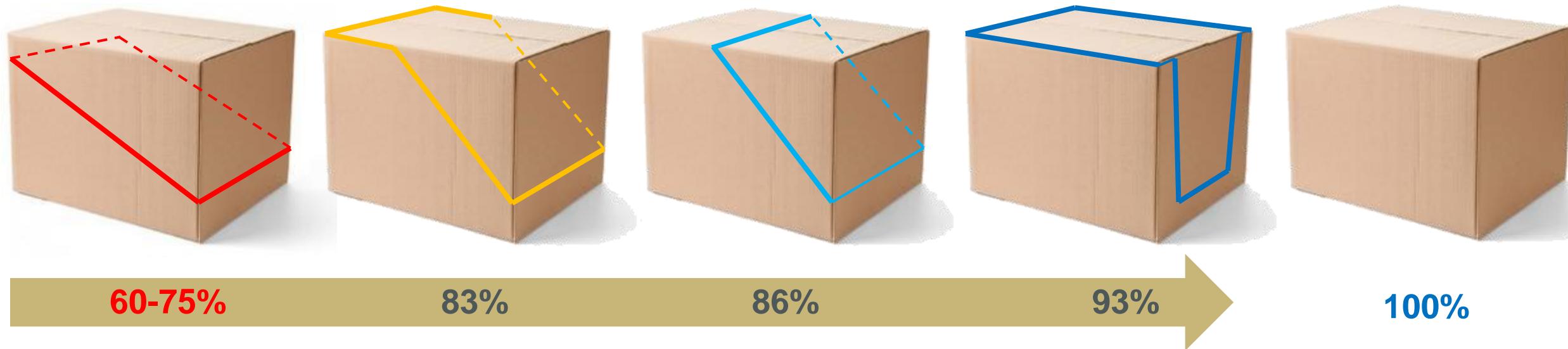
Shelf Ready Packaging (SRP) – в переводе с английского «упаковка для быстрой выкладки на полку», то есть товар помещается на полку непосредственно в транспортной таре.

Характеристики:

1. простота открывания
2. красочность упаковки
3. прочность упаковки
4. оригинальное конструктивное решение
5. функция POS-материалов

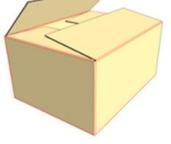
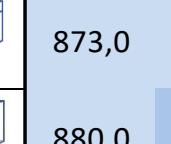
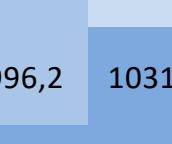
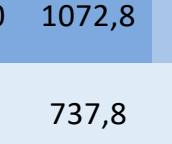
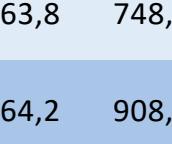
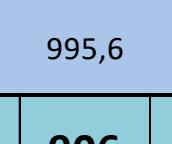
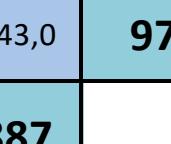


# КОНТУР КОНТУРА ОТРЫВНОЙ ПЕРФОРАЦИИ НА SRP ЯЩИКАХ ПОЗВОЛЯЕТ ПОВЫСИТЬ ИХ ПРОЧНОСТЬ

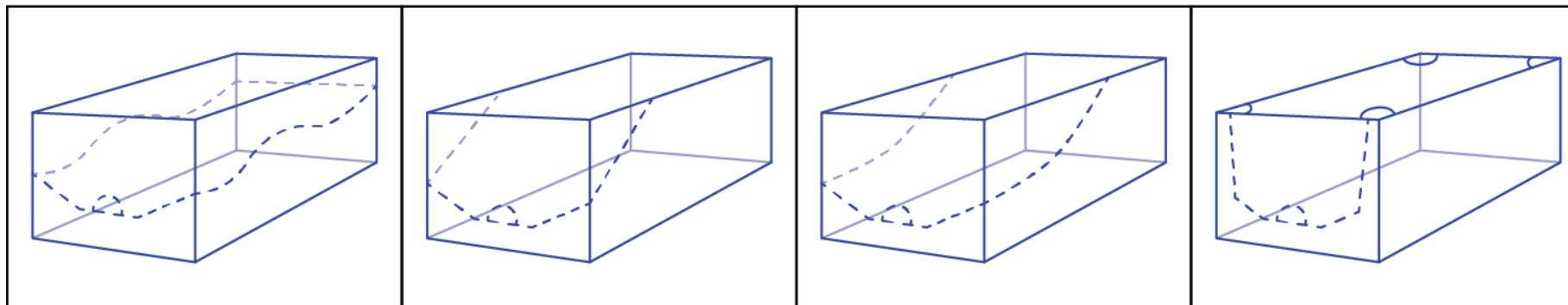
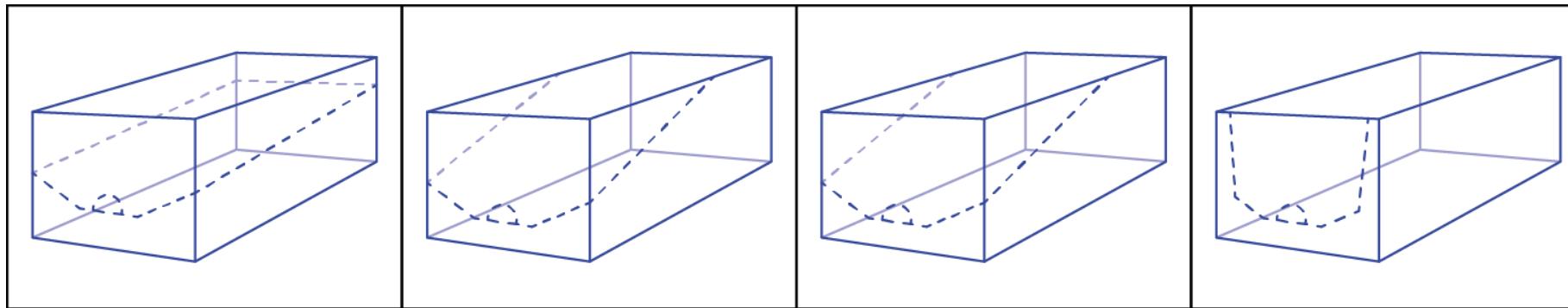


Рассечение боковых вертикальных ребер гофроящика значительно снижает прочность короба, приводит к повышению марки картона и стоимости ящика

# СРЕДНИЕ ЗНАЧЕНИЯ ПО ВИДАМ КОРОБОВ И ВАРИАНТАМ ПЕРФОРАЦИИ.

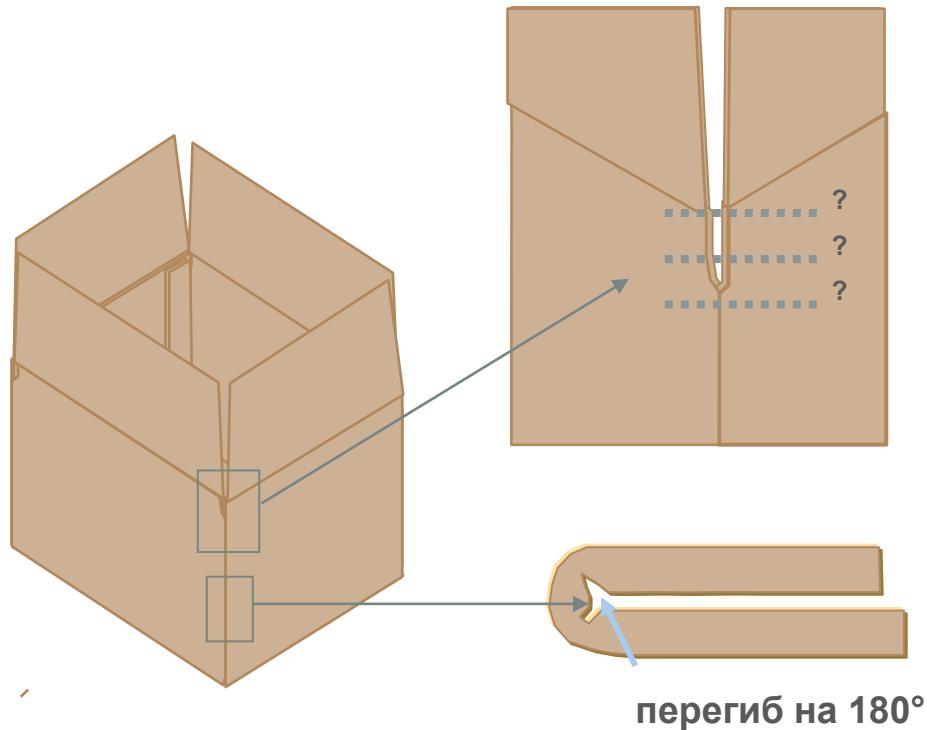
		Среднее значение 2 пик (ВСТ)														
		Perforation								Zipper						
		2*2	4*2	5*2	3*1	4*1	7*2	8*3	10*2	Среднее значение	6	8	10	15	Среднее значение	
Одиночная линия	№ 1		873,0	870,4	907,8	786,8	790,4	808,0	747,4	677,3	<b>808</b>	660,2	711,0	772,0	816,0	<b>740</b>
	№ 2		880,0	967,4	818,4	888,5	955,0	941,6	960,2	885,8	<b>912</b>	868,3	886,8	925,2	864,8	<b>886</b>
	№ 3		981,0	996,2	1031,8	985,0	859,8	981,5	954,0	1019,8	<b>976</b>	936,8	936,0	962,8	997,2	<b>958</b>
	№ 4		1077,5	1078,5	1019,0	1072,8	943,7	962,0	962,2	987,8	<b>1013</b>	960,5	969,3	882,5	944,8	<b>939</b>
С отрывным элементом	№ 5		889,8	893,0	786,0	737,8	763,8	748,6	728,0	773,8	<b>790</b>	732,5	659,2	683,0	710,4	<b>696</b>
	№ 6		923,5	960,6	978,3	955,0	964,2	908,0	991,5	918,8	<b>950</b>	900,5	916,7	855,3	1033,2	<b>926</b>
	№ 7		1008,0	983,0	971,6	946,5	974,4	975,0	995,6	943,0	<b>975</b>	913,3	936,5	931,0	937,8	<b>930</b>
Пустая	№0	1160,75	<b>948</b>	<b>964</b>	<b>930</b>	<b>910</b>	<b>893</b>	<b>904</b>	<b>906</b>	<b>887</b>		<b>853</b>	<b>859</b>	<b>859</b>	<b>901</b>	

# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ПОВЫШЕНИЮ ПРОЧНОСТИ



**8-МИ УГОЛЬНЫЕ КОРОБА**

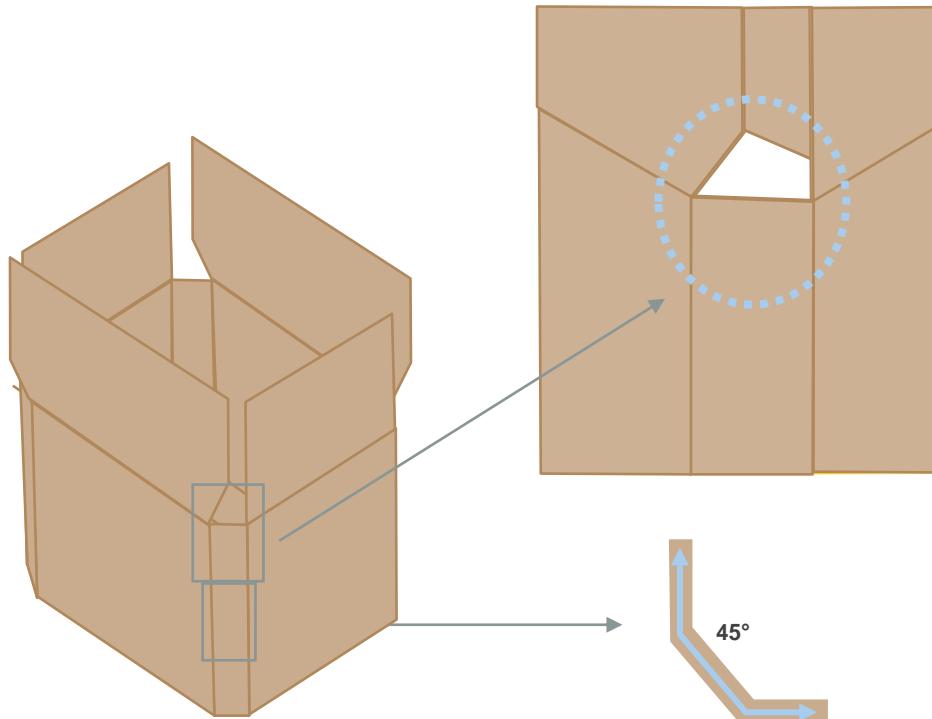
# СТАНДАРТНЫЙ 4-Х КЛАПАННЫЙ КОРОБ (IN-LINE)



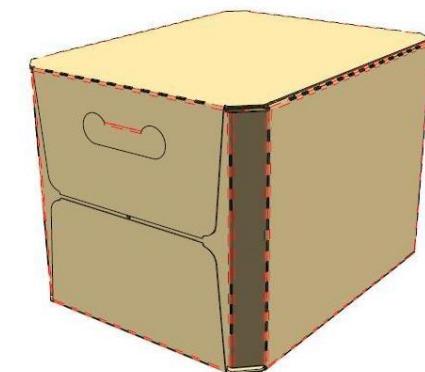
- Случайное расположение прорезей в углах
- Сгибание 2-х углов на 180° и произвольное формирование
- Раздавливание клевого клапана
- Ощутимые отклонения ВСТ
- Неоптимальный параметр ВСТ



# 8-МИ УГОЛЬНЫЙ КОРОБ СФОРМИРОВАННЫЙ ИЗ ЗАГОТОВКИ (DIE-CUT)

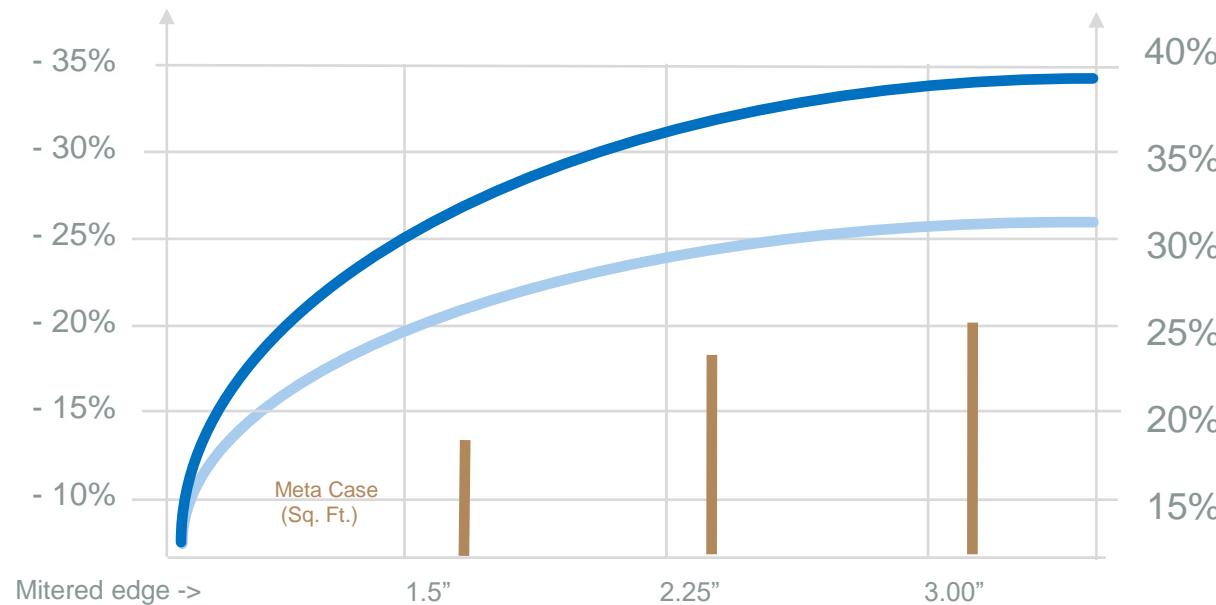


- Четкое позиционирование слотов
- Перегиб  $45^\circ$  всех 8 углов – точная квадратная форма
- Точная размеры заготовки
- Незначительные отклонения ВСТ
- Оптимальный параметр ВСТ (от +15% до 40% к стандартному 4-х клапанному коробу)



# 8-МИ УГОЛЬНЫЙ КОРОБ ПРОЧНОСТЬ VS ВЕЛИЧИНА СКОСА

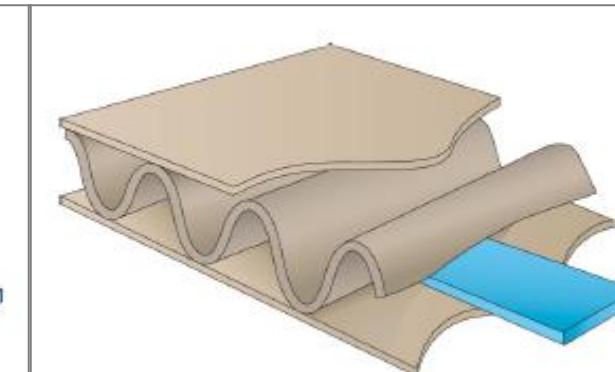
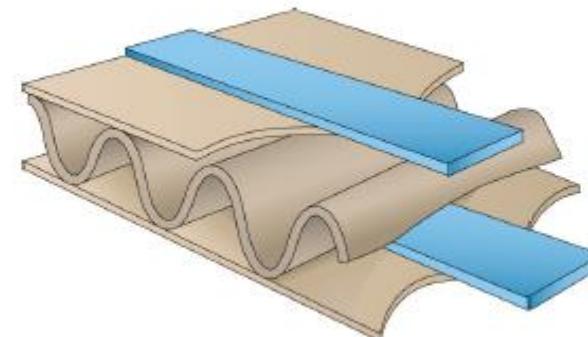
Weight savings same  
BCT value



# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЛЕНТ

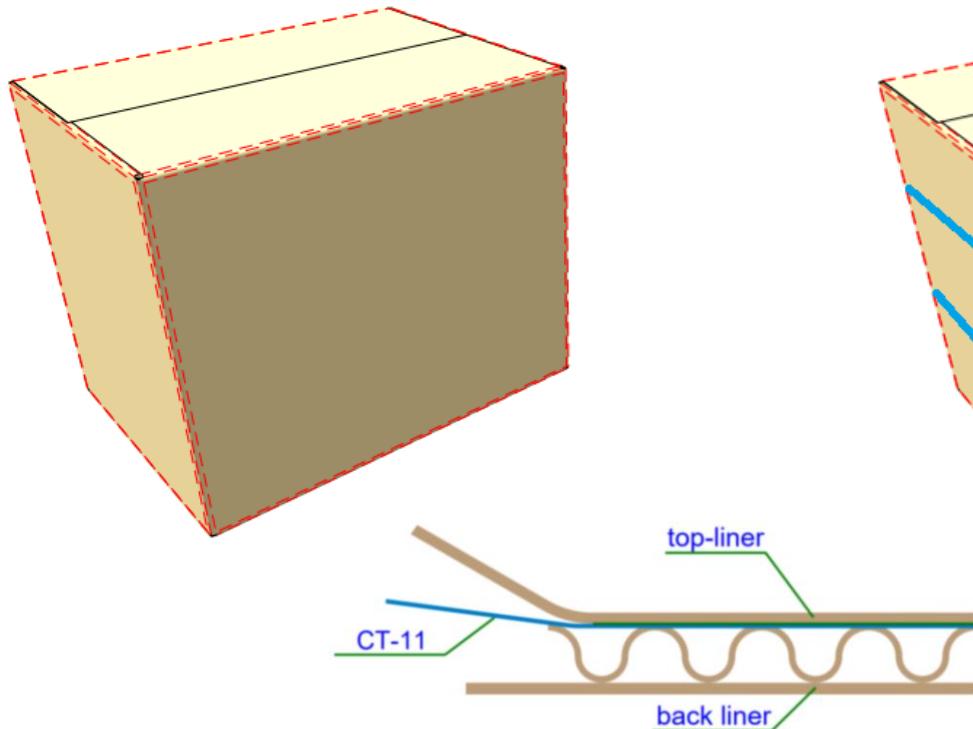
# ИНТЕГРИРОВАННЫЕ ЛЕНТЫ

- Повышение прочности ребер коробов или элементов транспортировки
- Отрывные опции для упаковки
- Возможность интеграции двухсторонних клеящих лент изнутри полотна гофрокартона

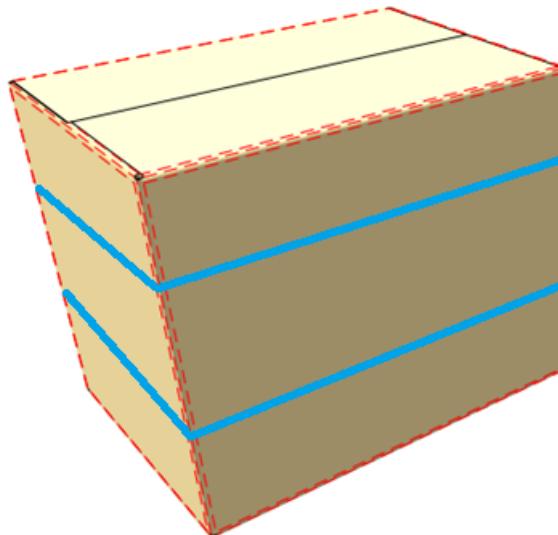


# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УКРЕПЛЯЮЩИХ ЛЕНТ УВЕЛИЧЕНИЕ ПАРАМЕТРА ВСТ

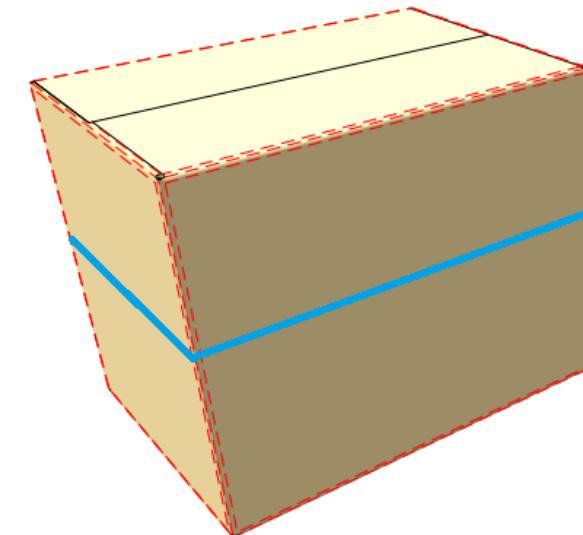
Базовый короб  
Образец №1



С двумя укрепляющими лентами  
Образец №2



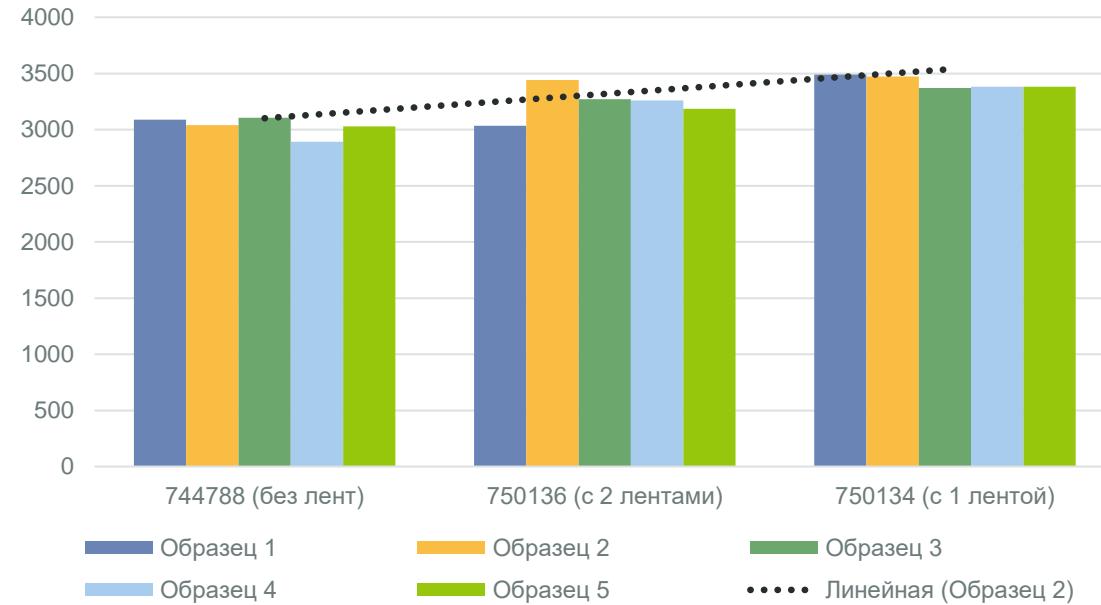
С одной укрепляющей лентой  
Образец №3



# ВЛИЯНИЕ УКРЕПЛЯЮЩИХ ЛЕНТ НА ВСТ

Короб		ВСТ	Усредненный ВСТ	%	Примечание
Образец 1	1	3088	3030		Без ленты
	2	3041			
	3	3106			
	4	2891			
	5	3028			
Образец 2	1	3035	3239	7	С двумя лентами
	2	3441			
	3	3272			
	4	3259			
	5	3186			
Образец 3	1	3490	3420	12	С одной лентой
	2	3472			
	3	3370			
	4	3383			
	5	3382			

сравнение ВСТ коробов с лентой

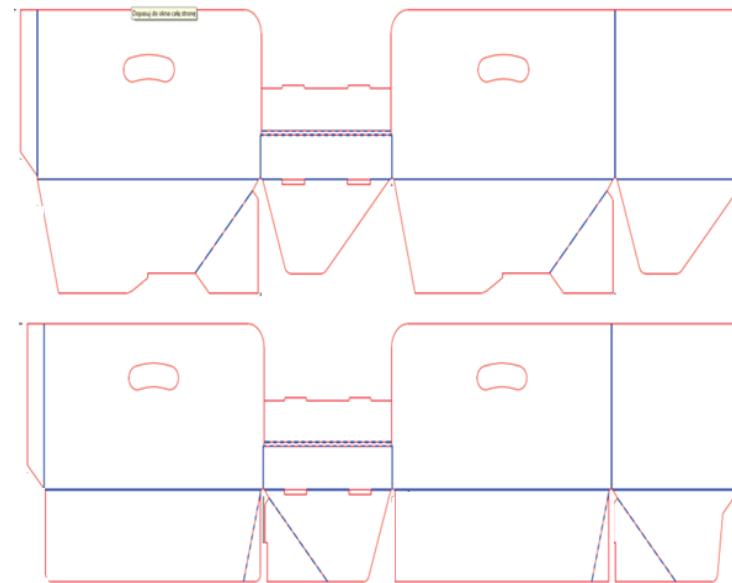


- возможность использовать более легкие композиции гофрокартона
- оптимальным результатом при апликации лент ближе к середине короба (относительно высоты)

**КОРОБА С МНОГОТОЧЕЧНОЙ  
СКЛЕЙКОЙ**

# ПРЕД-СКЛЕЕННЫЕ РЕШЕНИЯ для ПОТРЕБИТЕЛЬСКОЙ И ТРАНСПОРТНОЙ УПАКОВКИ

- Увеличение скорости упаковки до 5 раз
- Сохранение площади развертки коробов при переходе с 4-клапанной конструкции
- Возможность склейки г/картона профилей Е, В, С



# ПРОМО И ОНЛАЙН-РИТЕЙЛ

# ГОФРОКАРТОННЫЕ НАПОЛЬНЫЕ ПРЕ-ПАКИ

## ВАРИАНТЫ КОНСТРУКЦИЙ

### Модульные конструкции



Обечайки и корзины

### Мультибрендовые монолитные Препаки



Комбинированные

# ДВУСТОРОННЯЯ ПЕЧАТЬ НА ГОФРОКАРТОНЕ



Решения для промоупаковки, электронной коммерции, SRP решений

Широкие возможности печати изнутри с одновременной высечкой в линию

Персонализация и интерактивность



# ХРАНЕНИЕ ТЯЖЕЛОЙ ПРОДУКЦИИ

# ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ОКТАБИН ДЛЯ СЫПУЧИХ/НАВАЛОМ ПРОДУКТОВ





**Алексей Блинов**

Заместитель директора по продажам,  
Технические продажи

Моб. +7 (910) 910-15-88

[Alexey.Blinov@novopackbb.ru](mailto:Alexey.Blinov@novopackbb.ru)

[www.novopackbb.ru](http://www.novopackbb.ru)

