

Оптимизация бизнес-процессов в типографии "Пешта" на платформе 1С:Полиграфия



Мария Стерхова
Директор по развитию типографии "Пешта"

Информация о типографии

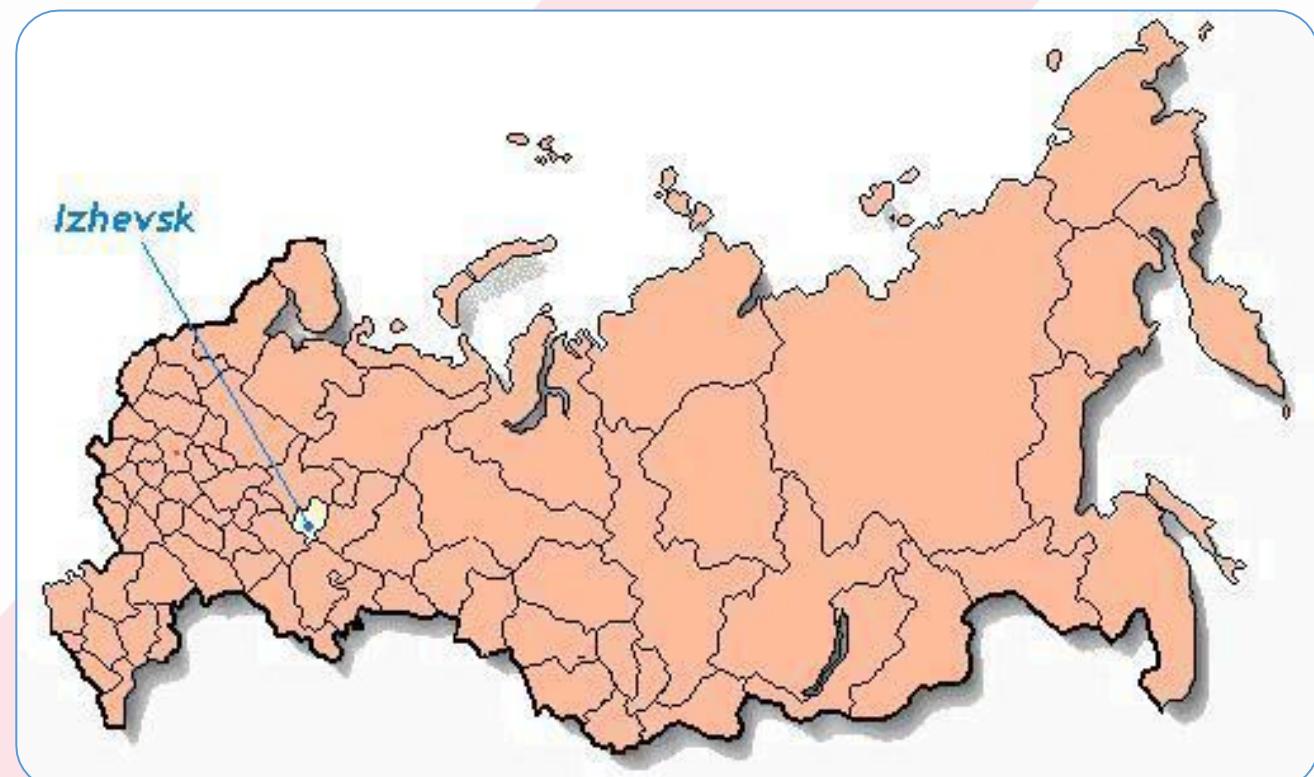
ПЕШТА – российский поставщик специальных видов упаковки и упаковочных решений для рынка продуктов питания, косметики и средств по уходу, рынка парфюмерии, а также фармацевтического и парофармацевтического рынков.

4 вида продукции:

- IML-этикетка
- Тубный ламинат
- Самоклеящаяся этикетка
- Круговая этикетка

Технологии:

- флексопечать
- цифровая печать
- послепечатная отделка



Ситуация до начала проекта

Ранее использовались следующие системы:

В отделе продаж:

- CRM-система
- Excel-таблицы

В плановом отделе:

- 1С: Комплексная автоматизация,
- Excel-таблицы
- отдельная платформа для планирования производства.

На производстве:

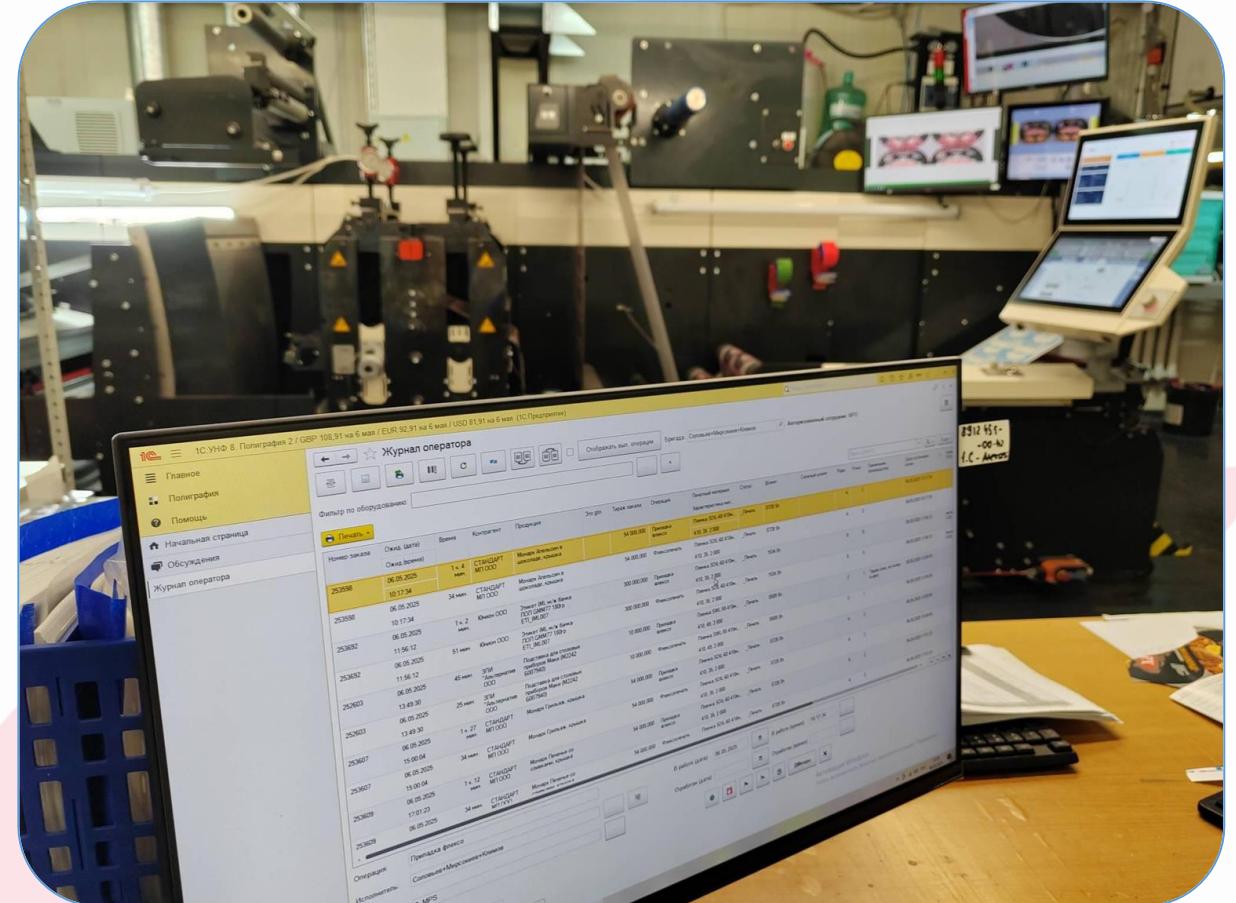
- бумажные рапортчики
- журналы оператора.

Для аналитики применялись Excel-таблицы и дашборды.



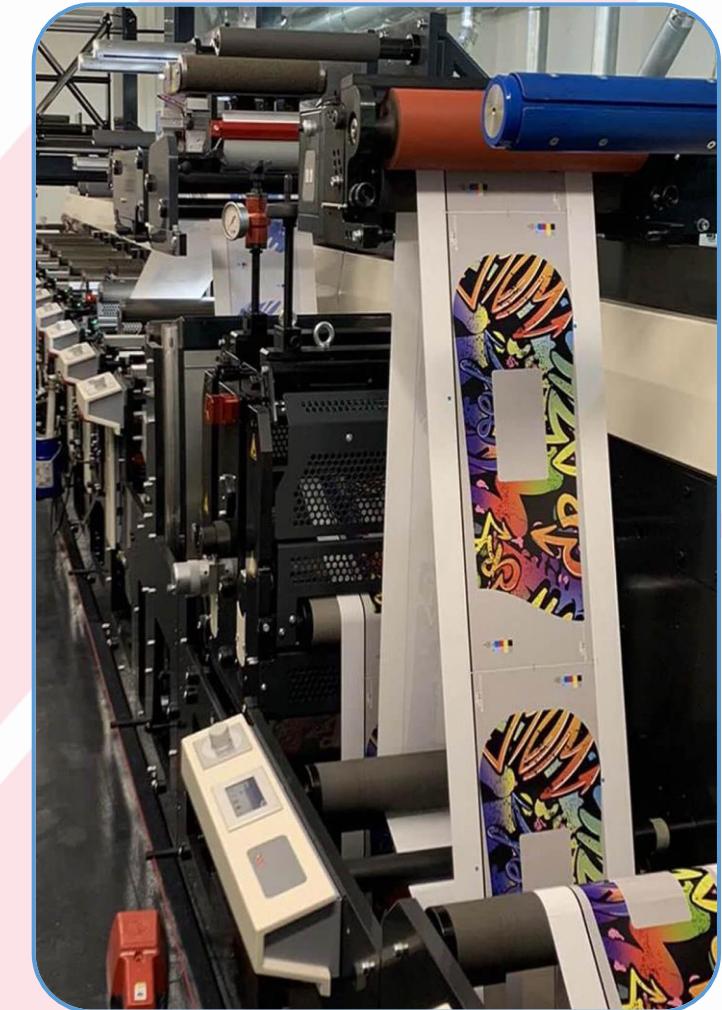
Цели автоматизации

- Внедрить точный механизм планирования тиражей
- Ускорить обработку заказов
- Создать систему согласования заказов со службами
- Обеспечить оперативный доступ к данным по плановым и фактическим показателям



Бизнес-задачи внедрения

- Создание единой аналитической системы для управленческого учета
- Контроль статуса выполнения технологических задач
- Контроль выработки оснастки при производстве
- Диспетчеризация и посменное планирование производственных заказов
- Развёрнутый расчет заработной платы
- Управление загрузкой производственных мощностей, анализ простоев и сроков выпуска
- Контроль ввода первичных документов
- Синхронизация с АСУ регламентированной отчетности
- Система производственной отчетности
- Синхронизация с программами допечатной подготовки и Битрикс



Ключевые итоги проекта



- Внедрена система нормирования и расчетов для заказов флексопечати.



- Введена система автоматического планирования производственных процессов с учетом специфики работы типографии.



- Внедрение электронного журнала оператора и внесение данных по выпуску, отходам и используемым материалам и фактической технологии

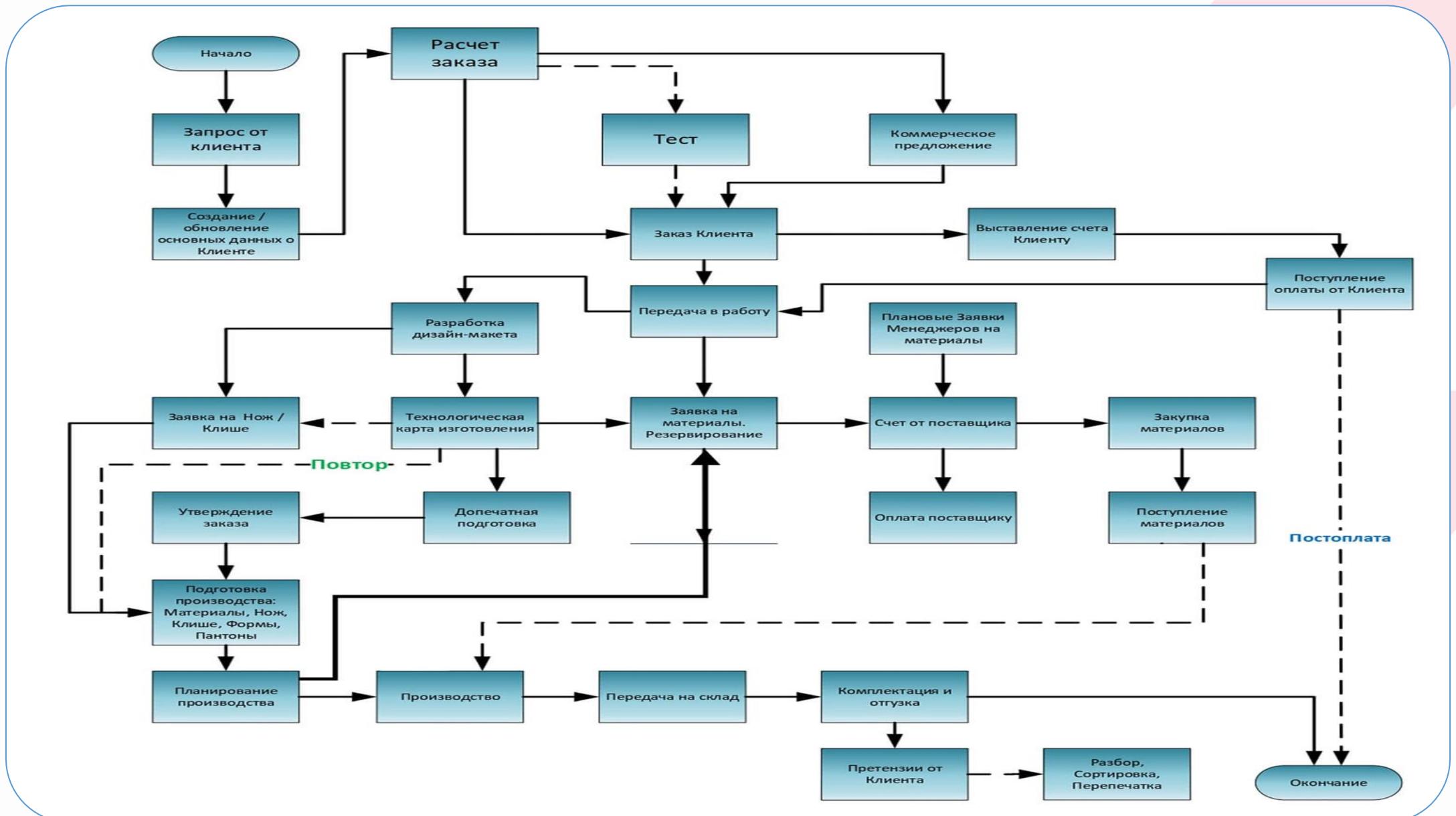
Ключевые итоги проекта

-  • Внедрена автоматизированная система взаиморасчетов и закупок.
- Настроена цепочка прохождения расчета от менеджера по ответственным
-  • Запущен учет библиотеки штампов.

Архитектура решения



Схема документооборота



Внедренные подсистемы

- Калькуляция заказов
- Создание коммерческих предложений
- Диспетчеризация заказов
- Интеграция ESKO и 1С
- Планирование загрузки производства
- Управление запасами
- АРМ производственных цехов
- Склад готовой продукции и логистика
- Аналитика и отчетность



Автоматизация включила в себя:

- Создание эффективной системы нормирования и расчетов для заказов флексопечати

Расчет флексопечати НФНФ-253514 от 09.04.2025 15:30:03

Основное События Версии_статусов Выработка_по_операциям Выработка_флексоформ Готовая_продукция Даты_эмиссии ДМ-коды Использованные_штампы Клики Материалы_заказа Операции_заказа Планируем

Номер: НФНФ-253514 от: 09.04.2025 15:30:03 Организация: ИСКРА ОДО Статус заказа: Упаковка

Сведения Препресс (7) Пресс Слупки (1) Постпресс (5) Материалы (14) Операции (8) Сторонние услуги Обобщенные сведения Дополнительно Коммерческое предложение Технологическая карта

Контрагент: Контактное лицо: Даты начала и окончания работ

Договор: Договор № 39 от 08.11.2016 (руб.) Вид изделия: ГУ, Нилиттер, без ДМ

Подразделение: Направление рулонной печати Склад: Основной склад

Тип заказа: Новый Утвердили:

Основание: Шаблон флексопечати 00000000104 от 02.10.2023 0:00 × Валюта: руб. Вид цен: Розничная цена

Согласование с заказчиком Облагается (с НДС):

Макет Спецификация Налогообложение: Номер исходного расчета: 253514

Номер расчета: 253514

Версия: 0 Ручной ввод версии Версия

Приоритет: Средний

Заполнить по шаблону

Общие данные по стоимости заказа

Стоимость работ	Себестоимость работ	Скидки
Препресс:	4 663,06	за шт. 0,345 руб.
Пресса:	442,24	за шт. 0,033 руб.
Постпресс:	1 232,61	за шт. 0,091 руб.
Итого операций:	6 337,91	за шт. 0,469 руб.
Материалов:	15 468,67	
Сторонние услуги:		
Стоимость заказа:	21 806,58	за шт. 1,615 руб.
Поправочная сумма:		
Стоимость со скидкой:	42 750,00	за шт. 3,167 руб.
НДС (сверху):	8 550,00	
Всего:	51 300,00	за шт. 3,800 руб.
Откл. от себ-ти:	20 888,21	за шт. 1,547 руб.
Рент. заказа, %:	48,86	
Оплачено:		
	Долг клиента:	51 300,00 руб.

Вид ОДП: Допечатка С корректировкой форм С готовых форм Тубест

Принтерная цветопроба

Машинная цветопроба

Файл jpg

Файл pdf

Дата готовности макета:

Калькуляция заказов

Разработка 160 шаблонов для различных видов продукции, включая гибкую упаковку, самоклеящиеся этикетки, тубный ламинат и IML-этикетки.

Шаблоны заказов: Шаблон флексопечати

Выбрать Создать Создать на основании Найти: Дата - 28.04.2025

Поиск по продукции и/или по примечанию в шаблоне

Продукция: Примечание:

Название фильтра Использует

Все шаблоны

ГУ

Другое

ИМЛ

СЭ

Туба

Примечание	Вид изделия
СЭ, Регуан 1 прогон: печать 1 кр ...	СЭ, Регуан
СЭ, MPS печать + лак	СЭ, MPS
Переразмещенный: Упаковка	Переразмещенный
Изготовление печатных форм	Услуги
СЭ, MPS книжка: 1 делам/релам,...	СЭ, MPS
СЭ, MPS печать + ХТ +лак	СЭ, MPS
СЭ, MPS печать + ламинация	СЭ, MPS
СЭ, MPS - Оборот: делам/релам, ...	СЭ, MPS
СЭ, MPS печать без лака	СЭ, MPS
Резка лазера без материала	Резка лазера

Калькуляция заказов

В программе разработана система автоматических расчетов цен продукции для коммерческого предложения в разрезе:

- Разнотиражности с заданным шагом
- Разного печатного материала
- Разной красочности
- Разного количества используемых пантонаов

Сведения Препресс (10) Пресс Спуски (1) Постпр

Тираж
Тираж от: 10 000 до: 50 000
Шаг тиража: 10 000
Заполнить по расчету

Красочность
Добавить ↑ ↓

N	Красочность
1	6+лак
2	6+0

Основной материал
Добавить ↑ ↓

N	Номенклатура
1	Пленка SOBL-60 370мм
2	ПБП Амкор 300/5 350мм

ИСКРА
общество с ограниченной ответственностью

426000, Россия, г. Ижевск, ул. Кирова, 113, тел.: (3412) 400-200, факс: (3412) 250-224 ИНН 1831067450, КПП 183101001

[REDACTED], добрый день!

Предлагаем рассмотреть возможность заключения договора на поставку этикетки Крышка [REDACTED], 80%, 0,25 кг (GTIN [REDACTED]) на следующих условиях:
Пленка SOBL-60 370мм
Стоимость за единицу продукции

Тираж	Красочность 6+лак (1 пантонов)
10 000	7,04
20 000	3,86
30 000	2,8
40 000	2,27
50 000	1,96

Условия поставки:

1. Единица измерения - шт., валюта - руб..
2. Цена указана с учетом стоимости доставки до склада заказчика/на условиях самовывоза
3. Цены приведены с учётом НДС (20%).
4. Срок изготовления 14-21 день с момента согласования оригинал-макета, поступления предоплаты.
5. Используемый материал – Пленка SOBL-60 370мм

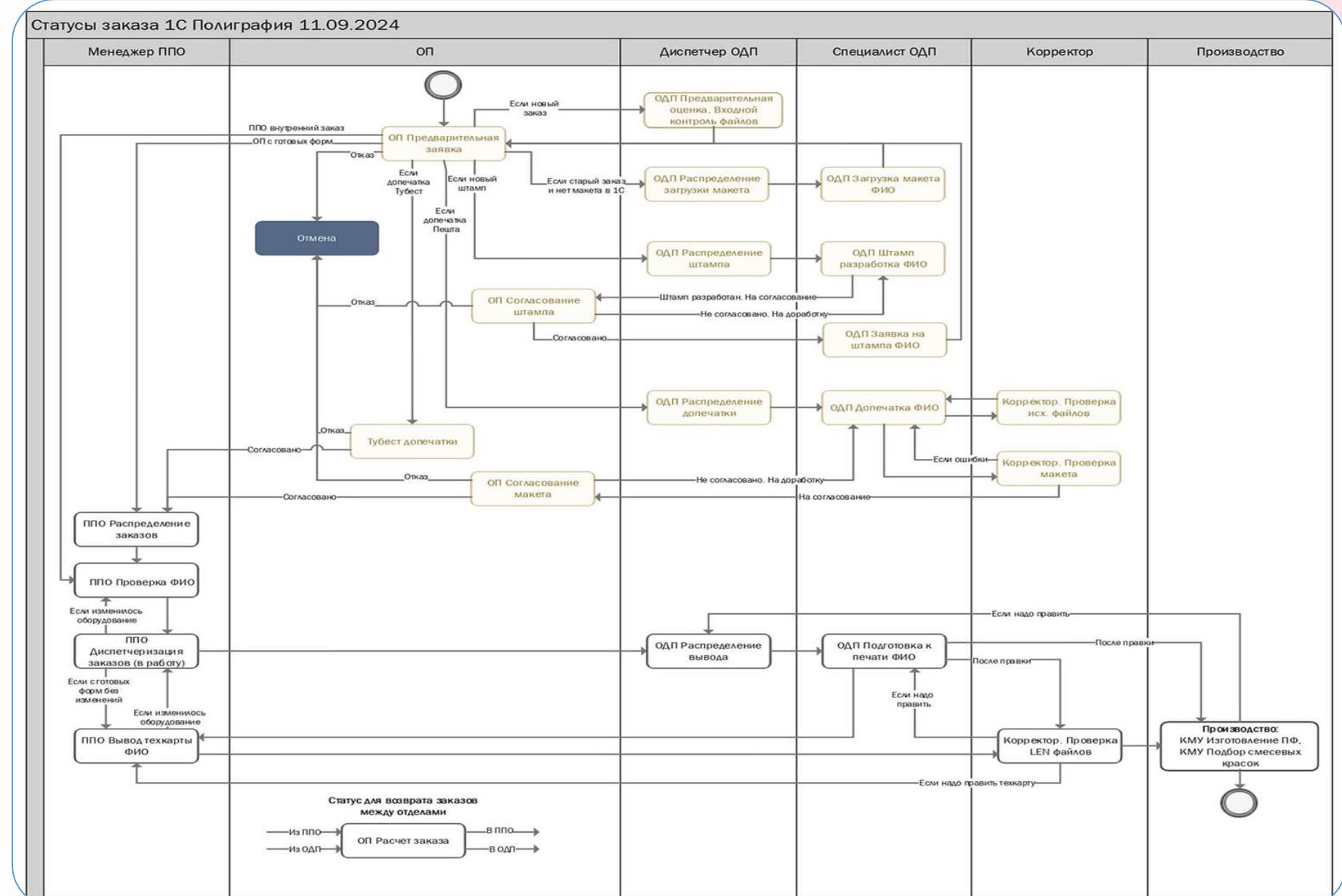
Срок действия данного предложения – 20 дней от даты предложения.

С наилучшими пожеланиями,
Коммерческий директор ООО «Искра»

[REDACTED]

Диспетчеризация заказов

Схема прохождения заказа по статусам



Статусы позволяют:

- отслеживать стадию выполнения заказа
- Передавать заказ по цепочке ответственных
- Оповещать сотрудников о полученных заказах

Дата	Номер	Документ основ...	Номер расчета	Вид ОДП	Макет	К	З	Продукция	Тираж	Статус заказа
19.12.2025 10:14:39	НФНФ-510790	Расчет флексоп...	510790	С готовых форм	Да	3	3	Подставка для сто...	12 000,000	_Выполнен
19.12.2025 10:42:24	НФНФ-511043	Расчет флексоп...		Допечатка	Нет	1		Тон №3 Бежевый К...	18 500,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 10:45:49	НФНФ-511045	Шаблон флексо...	511045	Допечатка	Нет	1		Тон №3 Бежевый К...		ОП Предварительная заявка
19.12.2025 10:55:18	НФНФ-511047	Расчет флексоп...	511047	Допечатка	Нет	1		Тон №3 Бежевый К...	18 500,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 10:57:02	НФНФ-511048	Расчет флексоп...	511048	С корректировк...	Да	Г	3	211010001.2,2 - IM...	30 000,000	_Выполнен
19.12.2025 11:41:02	НФНФ-511050	Расчет флексоп...	511050	Допечатка	Нет	1		Полироль для Хро...	32 700,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 12:32:00	НФНФ-511051	Расчет флексоп...	511051	Тубест	Нет	1		Гель – бальзам дл...	33 000,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 12:50:47	НФНФ-511049	Расчет флексоп...	511049	С корректировк...	Да	Г	3	211009302.2,2 - IM...	30 000,000	_Выполнен
19.12.2025 13:03:36	НФНФ-511053	Расчет флексоп...	511053	Допечатка	Нет	1		Зубная паста EXXE...	31 500,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 13:05:48	НФНФ-511054	Расчет флексоп...	511054	Допечатка	Нет	1		Зубная паста EXXE...	37 800,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 13:39:00	НФНФ-511055	Расчет флексоп...	511055	С готовых форм	Да	Г	3	Стакан PP Маскар...	50 000,000	_Выполнен
19.12.2025 13:40:43	НФНФ-511056	Расчет флексоп...	511056	С готовых форм	Да	Г	3	Крышка PP Маска...	50 000,000	_Выполнен
19.12.2025 14:24:39	НФНФ-511057	Расчет флексоп...	511057	Допечатка	Нет	1		Этикетка IMI Конте...	3 100,000	ОП Предварительная заявка

Роли пользователей: Менеджер ОП (Роли пользователей)

Записать и закрыть **Записать**

Наименование: **Менеджер ОП** Код: **8**

Статусы Невидимость закладок в полиграфических документах Изменение реквизитов Канбан

Использовать ограничение видимости заказов по статусам из таблицы

Добавить **Заполнить всеми статусами** **Еще**

N	Статус	Редактирован...	Изменение...	Не пере...
1	ОП Предварительная заявка	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	ОДП Предварительная заявка ВК	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Добавить **Последующий статус**

ОДП Предварительная оценка. ВК

ОДП Распределение загрузка макета

Технолог - проработка технологии

ППО Распределение заказов

ОДП Распределение штамп

ОП Отменен

ОДП Распределение допечатка

Тубест Допечатка

Оценка работы сотрудников Отдела допечатной подготовки

Отчет для оценки работы ОДП

Период с: 15.01.2026 по: 15.01.2026 Расчет флексолечати:

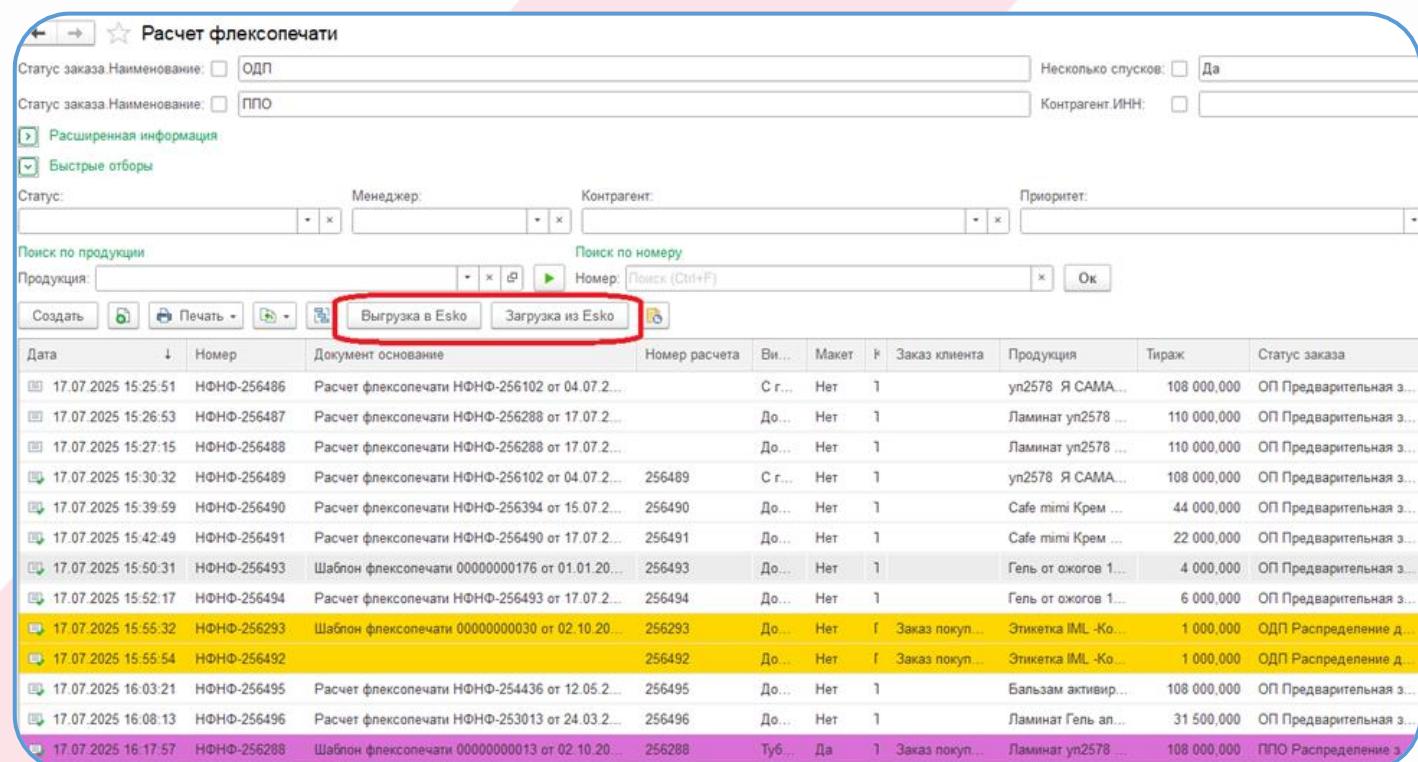
Специалист: Александров И.

Отчет для оценки работы ОДП за период с 15.01.2026 по 15.01.2026

Специалист ОДП	Незаказа	Код дизайна	Наименование продукции	Заказчик	Вид ОДП	Статус	Кол-во подходов	Общее время работы	ПЦП	Верстка, изменение файла заказчика	Цветоделение	Штамп	Клише	ТПФ	Шаблон ДМ
511249	005371	Этикетка 2020			Допечатка		1	15 мин.							
600082	005407	ТЕСТ.			Допечатка		1	37 мин.							
600082	005407	ТЕСТ.			Допечатка		1	26 мин.							
600086	005410	Идея море			Допечатка		1	5 ч. 13 мин.							
600087	005411	Идея рассос			Допечатка		1	24 мин.	1	1	1				
600089	005412	ТЕСТ.			Допечатка		1								
600089	005412	ТЕСТ.			Допечатка		2	21 мин.							
						ИТОГО	8	7 ч. 15 мин.	1	1	1				
						ОДП Допечатки	5	6 ч. 29 мин.							
						ОДП Подготовка к печати	3	46 мин.							

Экспорт данных по заказу и штампах:

- Информация о заказе: номер, дата, клиент, статус, дата готовности макета, оборудование печати, материал, полиграфические параметры
- Данные о продукции: наименование, формат этикетки, категория продукции, код дизайна.
- Сведения о штампах (тип штампа, рапорт, зуб, ширина основания штампа, высота высекальных ножей, расстояние между ручьями, кромка и т.д.)
- Информация об измененной карте красок работниками производства (порядок секций)



Импорт данных по заказу и штампах:

- вся информация по штампу (номер штампа, вид оборудования, тиражестойкость, формат, тип стека, зазоры, количество этикеток и т.д.)
- информация по карте красок заказа (секции, краски\лаки, процент запечатки, Lpi ПФ, угол наклона раstra)
- информация по макету: версия и дата утверждения дизайна, ссылки на готовые файлы макетов

Пример структуры XML по выгруженному штампу:

```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<CreateJob>
  <XMLType>6</XMLType>
  <Job>
    <StampID>1334</StampID>
    <Type>Высекальные</Type>
    <Report>457.2</Report>
    <Z>144</Z>
    <WidthStamp>280</WidthStamp>
    <HeightKromka>0</HeightKromka>
    <ZazorLength>0</ZazorLength>
```

Формирование плана загрузки производственного оборудования:

- Смена рабочего центра
- Контроль сроков выполнения заказов
- Анализ «окон» в загрузке рабочего центра

Заказы в очередь

N	Утвержден	Номер расчета	Время начала работ	Время окончания работ	Срок сдачи заказа	Срок выполнения	Z штампа	Штамп	Тип стека	Статус заказа	Оборудование печати
1	<input checked="" type="checkbox"/>	253570	10.05.2025 12:31:53	11.05.2025 11:14:48	19.05.2025 0:00:00	12.05.2025 11:39:29	Z 144	1335 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	Нильптер FA-4*
2	<input checked="" type="checkbox"/>	253570-2	11.05.2025 15:13:36	12.05.2025 17:06:03	16.06.2025 0:00:00	15.05.2025 14:26:16	Z 144	1335 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	Нильптер FA-4*
3	<input checked="" type="checkbox"/>	254119	12.05.2025 17:06:03	12.05.2025 20:58:01	15.05.2025 0:00:00	11.05.2025 16:27:34	Z 144	0902 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
4	<input checked="" type="checkbox"/>	254122	12.05.2025 20:58:01	13.05.2025 0:10:00	15.05.2025 0:00:00	11.05.2025 15:12:48	Z 144	0902 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
5	<input checked="" type="checkbox"/>	253729	13.05.2025 0:10:00	13.05.2025 4:07:33	16.05.2025 0:00:00	13.05.2025 9:16:51	Z 144	1233 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильптер FA-4*
6	<input checked="" type="checkbox"/>	253715	13.05.2025 4:07:33	13.05.2025 13:36:01	16.05.2025 0:00:00	14.05.2025 5:54:11	Z 144	1428 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильптер FA-4*
7	<input checked="" type="checkbox"/>	253714	13.05.2025 13:36:01	13.05.2025 21:01:52	16.05.2025 0:00:00	14.05.2025 10:38:11	Z 144	1428 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильптер FA-4*
8	<input checked="" type="checkbox"/>	253370	13.05.2025 21:01:52	13.05.2025 23:15:32	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 9:29:10	Z 144	1308 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
9	<input checked="" type="checkbox"/>	253336-2	13.05.2025 23:15:32	14.05.2025 5:56:50	16.05.2025 13:54:54	13.05.2025 3:22:37	Z 144	0859 Sh	S / звезда 1...	KМУ Изготовление ПФ	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	253974-2	14.05.2025 5:56:50	14.05.2025 8:29:23	15.05.2025 0:00:00	14.05.2025 7:30:55	Z 192	0901 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильптер FA-4*
..	<input checked="" type="checkbox"/>	251067	14.05.2025 7:19:23	14.05.2025 11:37:53	16.05.2025 0:00:00	11.05.2025 22:34:21	Z 192	1213 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	254205	14.05.2025 11:37:53	14.05.2025 19:07:30	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 18:23:59	Z 192	0947 Sh	S / звезда 1...	_Печать	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	254209	14.05.2025 19:27:30	15.05.2025 1:52:08	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 21:47:28	Z 192	0947 Sh	S / звезда 1...	_Печать	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	254278	15.05.2025 1:52:08	15.05.2025 3:38:42	16.05.2025 0:00:00	15.05.2025 6:10:52	Z 192	1362 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильптер FA-4*
..	<input checked="" type="checkbox"/>	253366	15.05.2025 3:38:42	15.05.2025 7:09:11	11.05.2025 0:00:00	12.05.2025 1:53:39	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	253529	15.05.2025 7:09:11	15.05.2025 9:34:40	19.05.2025 0:00:00	14.05.2025 0:30:26	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	KМУ Изготовление ПФ	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	253950	15.05.2025 9:34:40	15.05.2025 16:35:52	19.05.2025 0:00:00	14.05.2025 12:06:08	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
..	<input checked="" type="checkbox"/>	253949	15.05.2025 16:35:52	16.05.2025 6:10:37	19.05.2025 0:00:00	18.05.2025 6:53:54	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильптер FA-4*
..	<input checked="" type="checkbox"/>	253659	16.05.2025 6:10:37	16.05.2025 15:15:59	19.05.2025 0:00:00	17.05.2025 23:44:50	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильптер FA-4*

Планирование загрузки производства

Оптимизация загрузки и распределения заказов по блокам позволяет автоматически подбирать группы заказов в зависимости от вида продукции, что позволяет управлять загрузкой постпечатного оборудования

Блок планирования Шубер, ч:	<input type="text" value="35,00"/> 
Блок планирования ИМЛ, ч:	<input type="text" value="25,00"/> 
Блок планирования ТЛ + ТЛ Тубест+ СЭ+ ГУ, ч:	<input type="text" value="25,00"/> 

Реализация авторазмещения заказов в плане производства с помощью группировки по приоритетам

6. Schober1 (Ресурс предприятия)

Основное Виды ресурсов График работы Файлы

Записать и закрыть Записать

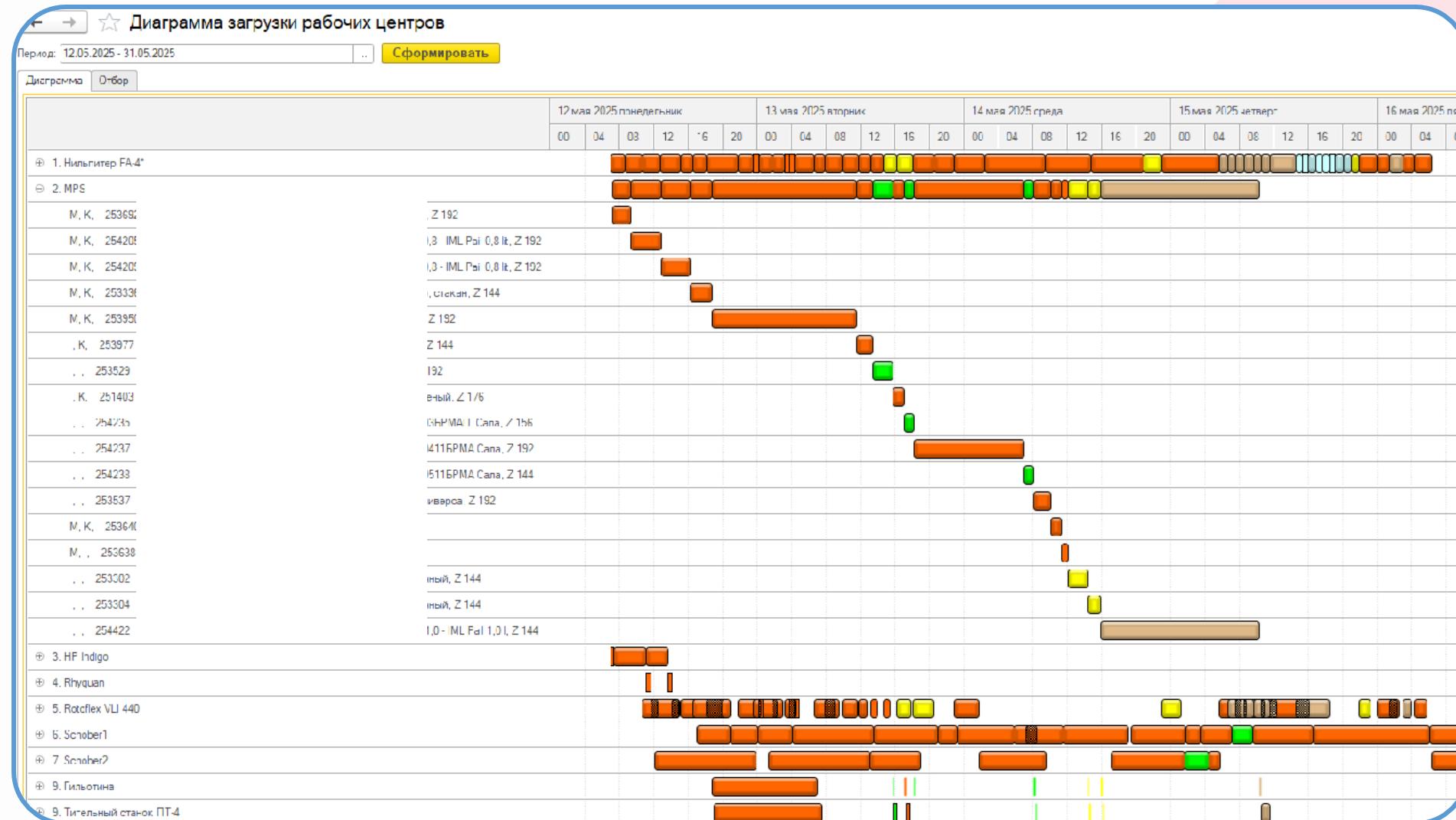
Основная Приоритеты планирования Подчиненные операции

Добавить  

N	Приоритет	Сортировка
1	Дата отгрузки	Возр
2	Z штампа	Возр
3	Тип стека	Возр
4	Штамп	Возр

Планирование загрузки производства

Оценка загрузки производственных машин с помощью Диаграммы Ганта



Планирование загрузки производства

- Оперативный план для производства

ДАТА		18.05.25		План работ печатной машины 2. MPS									
№ заказа	Утвержден	Дата начала	Дата окончания	Дата отгрузки	Тип заказа	Заказчик	Менеджер	Материал	Характеристика	Ширина материала	Продукт		
НФНФ-253977	V	15.05.2025 18:49:10	16.05.2025 8:39:53	19.05.2025 0:00:00	Повтор			Пленка SOIL-60 375мм	375, 35, 2 000	375			
								Пленка SOIL-60 360мм	360, 35, 2 000	360			
								Пленка SOIL-60 360мм	360, 35, 2 000	360			

Дата вырубки	№ заказа	Штамп обечайки	Кол-во обечаек	Доля в штампе	Размер картона
15.05.2025 19:08:39	254475	1197 Shc	4	8	285*145
15.05.2025 20:59:56	254238	1435 Shc	10	2	460*234
16.05.2025 0:41:29	254192	1019 Shc	486	2	290*155
16.05.2025 6:44:22	253977	1308 Shc	2 000	4	120*415
16.05.2025 8:33:10	253849	1308 Shc	1 284	4	120*415
16.05.2025 14:30:01	253991	1122 Shc	2 000	2	295*235
17.05.2025 5:06:13	253659	1309 Shc	860	2	225*330
17.05.2025 14:51:35	253949	1309 Shc	1 284	2	225*330
18.05.2025 4:26:20	253950	1309 Shc	644	2	225*330
18.05.2025 11:27:32	253529	1309 Shc	2 000	2	225*330

Формирование потребностей в сырье на основании плана производства

Заказ сырья в цех № 10 от 20 января 2026 г.

Организация ИСКРА ООО

Период с 20.01.2026 0:00:00 по 22.01.2026 11:00:00

Склад отправитель Основной склад

Склад получатель Склад производство

1. Нильпитер FA-4*

№ п/п	№ заказа	Заказчик	Дата / время плановое	Материал	Кол-во надо, п.м	Кол-во выдать, п.м	М	Остаток, п.м	Остаток, м2
ИТОГО по материалу								67 438	23 603
1	600036		22.01.2026 4:33:43	АБЛ Амкор 275/20 (серебро) 350мм (ТубаПак) SAP 791993	2 787		M		
ИТОГО по материала								41 610	16 810
1	255620		21.01.2026 22:38:38	АБЛ Амкор 275/20 404мм	2 872		M		
2	511281		22.01.2026 0:40:16	АБЛ Амкор 275/20 404мм	2 830		M		
ИТОГО по материала								5 520	1 915
1	510659			ПБЛ SHREE RAMA 300/5 347мм	1 767		M		
ИТОГО по материала								90 038	21 249
1	510658			ПБЛ Амкор 300/5 236мм	2 534		M		
ИТОГО по материала								2 955	1 034
1	511176			ПБЛ Амкор 300/5 350мм	919		M		
2	510655			ПБЛ Амкор 300/5 350мм	573		M		
ИТОГО по материала					3 742	3 742		41 400	12 834
1	600133		22.01.2026 5:52:35	Пленка SOBL-60 310мм	1 871	1 871	M		
2	600131		22.01.2026 8:42:18	Пленка SOBL-60 310мм	1 871	1 871	M		

Управление запасами

Потребность в сырье рассчитывается на основе принятых заказов, с учетом:

- остатков на складах
- неснижаемого остатка на складе
- ожидаемых поступлений

Отчет по материалу на 21.01.2026															
Номенклатура / Заказ	Номинальная ширина	Материал выставлен	Контрагент	Продукция	Оборудование	Остаток на текущую дату, м ²	Дату отгрузки	Статус заказа	Резерв по Заказам, м ²	Остаток с учетом резервов	Ожидаемые поступления, м ²	Дата поступления	Неснижаемый остаток, м ²	Остаток с учетом резервов и поступлений, м ²	Остаток, пм
РЕ						633,600				633,600					633,600
Пленка PP белая глянцевая 60мкм, клей акриловый, подложка белая 320мм JINDA						633,600				633,600					633,600 1 980,000
Албэа Рус (аварочный)						44 411,873			5 367,257	39 044,616	18 851,000				57 895,616
АБЛ SHREE RAMA 275/20 348мм (ТубаPак)						776,040				776,040					776,040 2 230,000
АБЛ Амкор 275/20 (серебро) 350мм (ТубаPак) SAP 791993						25 703,150				25 703,150	9 450,000				35 153,150 100 437,571
ЗПНФНФ-003062											9 450,000	31.12.2025			
АБЛ Амкор 275/20 (серебро) глянц. 350мм (ТубаPак) SAP 1313880											9 401,000				9 401,000 26 860,000
АБЛ Амкор 275/20 350мм (ТубаPак) SAP 949980						17 520,990			921,288	16 599,702					16 599,702 47 427,720
РФНФНФ-511219	350		ТубаPак ОOO	200822352 Зеленая Дубрава 21425 ЗП Global White реминерализированная 100г	Нильптер FA-4		20.01.2026	ОП Согласование макета	921,288						
ПБЛ Амкор 300/5 350мм (ТубаPак) SAP 755391						411,693			4 445,969	-4 034,276					-4 034,276 -11 526,502

АРМ производственных цехов

- Вход в журнал оператора по штрихкоду сотрудника
- Формирование бригад

Журнал оператора

Бригада: Андрианов+Мириев+Климов

Отображать выполн. операции

Печать

Закрыть заказ

Номер расчета	Оклад (дата)	Время	Продолжая	Этап	Тираж заказа	Операция	Печатный материал	Статус	Примечание к операции из заказа
53684	18.04.2025	12 мин.	П	0	32 300.000	Упаковка рулонов	Тубест АБЛ Амкор 2...	Упаковка	
53684	18.04.2025	1 мин.	П	0	3				
53734	18.04.2025	32 мин.	П	0	3				
53734	18.04.2025	8:15 04	П	0	3				
53051	18.04.2025	6 мин.	П	0	2				
53051	18.04.2025	8:15 04	П	0	2				
53051	18.04.2025	12 мин.	П	0	6				
53051	10.27.02			1					

Идентификация бригады

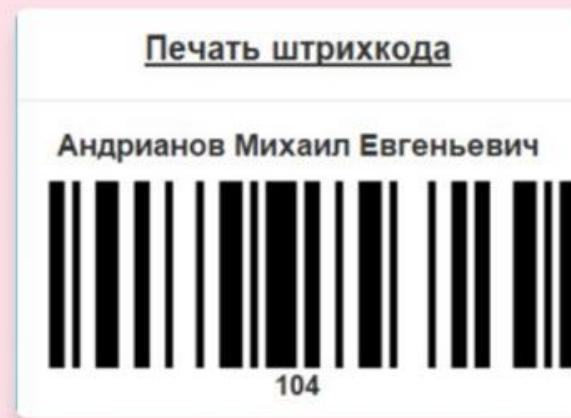
С помощью сканера штрихкода считайте штрихкод

Введите штрихкод:

104

Печатник:

Далее Отмена



Бригады

Создать

Назначение

- Андринов+Мириев+Климов
- Андринов+Мириев+Телицын
- Андринов+НаумовАО+Анненков
- Андринов+НаумовАО+Климов
- Андринов+НаумовАО+Симонов
- Андринов+НаумовАО+Телицын
- Андринов+НаумовАО+Чибышев
- Андринов+НаумовСН+Климов
- Андринов+НаумовСН+Симонов
- Андринов+НаумовСН+Телицын
- Андринов+Симонов+Анненков
- Андринов+Ярина+Анненков

Записать и закрыть Записать Еще

Назначение: Андринов+Мириев+Климов

Состав бригады

Добавить

Сотрудник	ТН	Роль в бригаде
Андринов ...	000000078	Печатник
Мириев Арт...	000000180	Помощник печатника
Климов Серг...	000000104	Монтажник

Еще

АРМ работника цифровой печати

Возможности АРМ:

- Ввод исполнителя операций
- Ввод фактического времени выполнения работ
- Ввод дат эмиссии и срока годности
- Фиксирование отпечатанного тиража
- Ввод данных по изменению красочной стратегии

Клики

Записать **Записать и закрыть** **Закрыть**

Нач. кол-во кликов: **47 476 376**

Кон. кол-во кликов: **47 477 500**

Кол-во кликов: **1 124**

Добавить

Стратегия

Записать **Записать и закрыть** **Выгрузка в Esko** **Закрыть**

№	Наименование	C	M	Y	K	Or	Vio	Gr	W	Всего
ОДП										
Печать	K									1

Журнал оператора

Печать

Операция: Цифровая рулонная печать с валидацией

Номер заказа	Ожид. (дата)	Время	Контрагент	Продукция	Это gtin	Тираж заказа	Операция	Печатный материал	Статус	Штамп	Слошта	Ряды	Ручи	Примеч. производ	Дата постановки	Комментарии ППО
253846	22.04.2025 11:25:59	10 мин.	ОРИОН ООО	ИВ8926(10*10) ИМЛ Rokler с грибами дно ЧЗ KH26 (EAN 04607065608545) (ОРО-001458)	✓	23 800,000	Цифровая рулонная печать с...	Пленка SOIL-60 300мм 300, 35, 2 000	Выполне	51428 Sh		7	4	Нужно по новой разбира	22.04.2025 11:25:59	Коды созд...
253993	01.05.2025 19:07:00	34 мин.	ИСТОК ООО	Этикетка "Не разлей вода" 5л GTIN 04610006170056 + типогр.агрегат	✓	15 000,000	Цифровая рулонная печать с...	Пленка PP белая глянцевая 60мкм, клей ... 330, 44, 1000	Выполне	1251		3	2		01.05.2025 19:07:00	коды создан...
253887	05.05.2025 13:47:14	6 мин.	ТУБЕСТ ООО	Паминат черная туба с дм демонстрационным кодом(Тубест)	✓	2 000,000	Цифровая рулонная печать с...	Тубест ПБЛ Амкор 300/5 236мм черный 236, 286, 750	Выполне						05.05.2025 13:47:14	Задание 25400000)
254286	12.05.2025 7:21:52	1 ч. 37 мин.	ПЕЧАТНОЕ ДЕЛО ООО	Этикетка Урман негазированная, 0,33л (GTIN 04600840141060) + Агрегация	✓	74 500,000	Цифровая рулонная печать с...	Пленка PP белая глянцевая 60мкм, клей ... 330, 44, 1000	КМУ Изготовле	1465R		3	6		12.05.2025 7:21:52	

Операция: Цифровая рулонная печать с валидацией

Исполнитель: Зайцев Михаил Александрович

Оборудование: 3. HP Indigo

Тираж по плану: 140,28

Тираж по факту: 145,00

Необходимо заполнить фактический расход по материалам

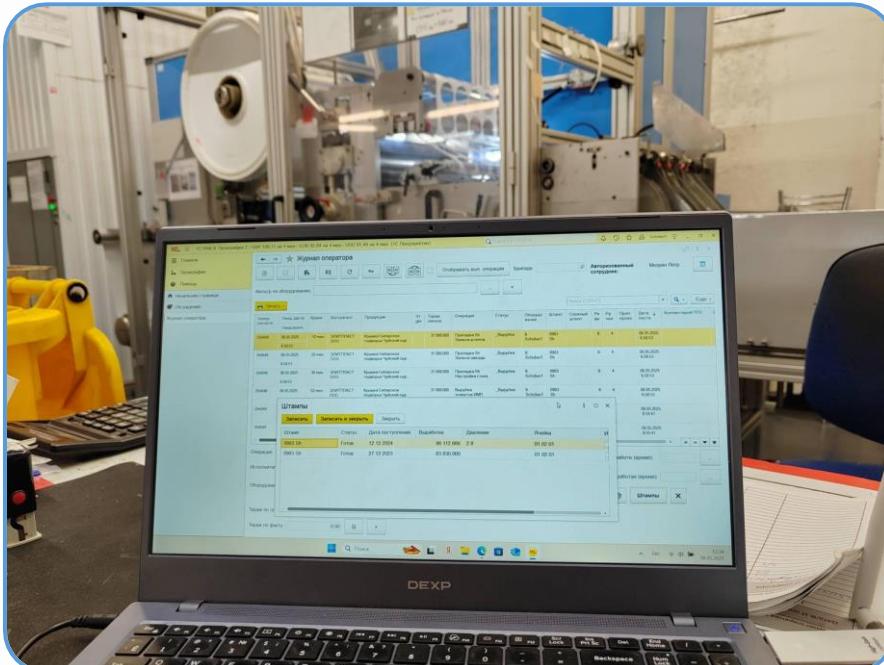
GTIN:

Продукция	GTIN	Дата эмиссии	Срок годности ДМ	Заказ клиента	Операция заказа
ИВ8926(10*10) ИМЛ Rokler с грибами дно ЧЗ KH26 (EAN 04607065608545)	04607065608545	21.04.2025	21 апреля 2026 г.	Расчет флексо...	Цифровая рулонная печать

АРМ работника вырубки

Возможности АРМ:

- Ввод данных об использованных штампах
- Фиксация выработки штампов, причин списания



Штампы

Штамп	Статус	Дата поступления	Выработка	Давление	Ячейка	Использовать	Причина списания
1233 Sh	Готов	31.08.2024	538 288,625	4,2	01.01.01	<input checked="" type="checkbox"/>	
1233 Sh	Готов	05.04.2025	113 078,625	2,9	01.01.01	<input type="checkbox"/>	

★ Журнал оператора

Номер расчета	Ожид. (дата)	Время	Контрагент	Продукция	Это glin	Тираж заказа	Операция	Статус	Оборудование	Штамп	Сложный штамп
253894-2	07.05.2025	11 ч. 24 мин.	ПЕРИНТ АО	Изделие 200/95 Пактис /ИС-244358/ СВЕТАЕВО. Творог мягкий 0,5 %.		324 000,000	Вырубка этикеток ИМП	Вырубка	6. Schober1	1233 Sh	
		12:41:51									
254042	08.05.2025	14 ч. 36 мин.	ЭЛЛИПЛАСТ ОOO	Стародуб. Продукт с сыром плавленный к чаю , контейнер		102 000,000	Вырубка этикеток ИМП	Вырубка	7. Schober2	1419 Sh	
		1:28:30									
253612	08.05.2025	10 мин.	СТАНДАРТ МЛ ОOO	Монарх Пралине, крышка		54 000,000	Приладка Sh Замена штампа	Вырубка	6. Schober1	0728 Sh	
		2:19:24									
253612	08.05.2025	25 мин.	СТАНДАРТ МЛ ОOO	Монарх Пралине, крышка		54 000,000	Приладка Sh Замена звезды	Вырубка	6. Schober1	0728 Sh	
		2:19:24									

Операция: Вырубка этикеток ИМЛ

Исполнитель: Шатунов Дмитрий Анатольевич

Оборудование: 6. Schober1

Тираж указывайте в кол-ве ударов (рядов)

Тираж по плану: 276 480,00

Тираж по факту: 0,00

Штампы

Анализ выполненных операций за период по сотрудникам:

Контроль за произведенной и готовой к отгрузке продукции:

Экономические итоги проекта

Экономический эффект от внедрения

 8%

Снижение себестоимости продукции / услуг

 10%

Сокращение трудозатрат в подразделениях

 30%

Ускорение получения управленческой отчетности

 30%

Ускорение обработки заказов

 10%

Рост оборачиваемости складских запасов

 15%

Рост производительности труда в производстве

 15%

Сокращение длительности простоев оборудования

 5%

Сокращение сроков исполнения заказов / оказания услуг

Прямая речь о результатах проекта

Федоров Андрей Владимирович
исполнительный директор компании «Пешта» отмечает:

«Внедрение 1С обеспечило создание единой и прозрачной системы, охватывающей все отделы компании. Это привело к улучшению управления производственными процессами, повышению точности учета материалов и ресурсов, а также оптимизации взаимодействия с клиентами. Особенno стоит выделить снижение вероятности ошибок и влияния человеческого фактора благодаря использованию шаблонов и автоматизации рутинных задач»

КОНТАКТЫ



АРМЕКС

Телефон: +7(495)585-0659

Email: info@armex.ru

Сайт: www.armex.ru



пешта®

ПЕШТА

Телефон: +7 (3412) 400-200

Email: sale@peshta.ru

Сайт: color.peshta.ru

