

Оптимизация бизнес-процессов в типографии "Пешта" на платформе 1С:Полиграфия



Мария Стерхова
Директор по развитию типографии "Пешта"

Информация о типографии

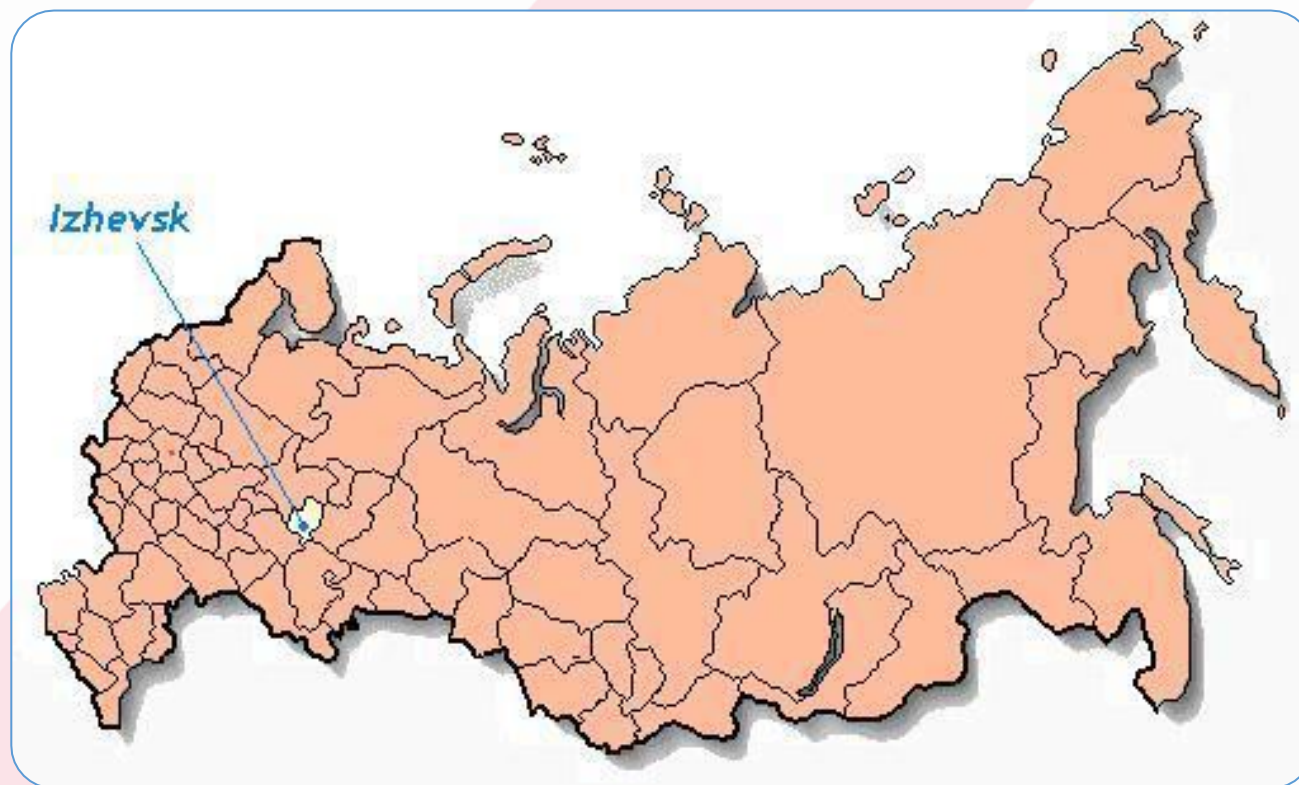
ПЕШТА – российский поставщик специальных видов упаковки и упаковочных решений для рынка продуктов питания, косметики и средств по уходу, рынка парфюмерии, а также фармацевтического и парафармацевтического рынков.

4 вида продукции:

- IML-этикетка
- Тубный ламинат
- Самоклеящаяся этикетка
- Круговая этикетка

Технологии:

- флексопечать
- цифровая печать
- послепечатная отделка



Ситуация до начала проекта

Ранее использовались следующие системы:

В отделе продаж:

- CRM-система
- Excel-таблицы

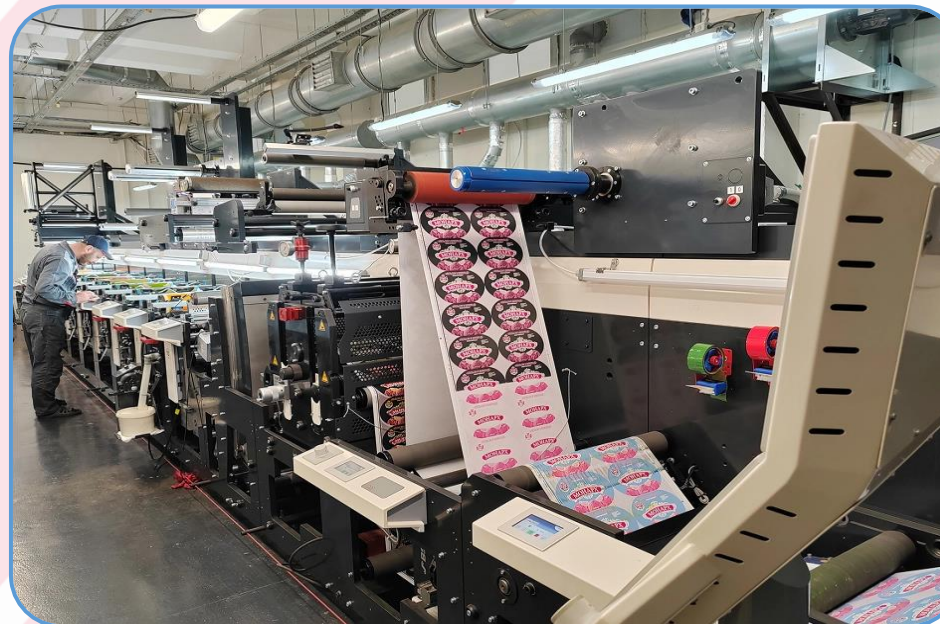
В плановом отделе:

- 1С: Комплексная автоматизация,
- Excel-таблицы
- отдельная платформа для планирования производства.

На производстве:

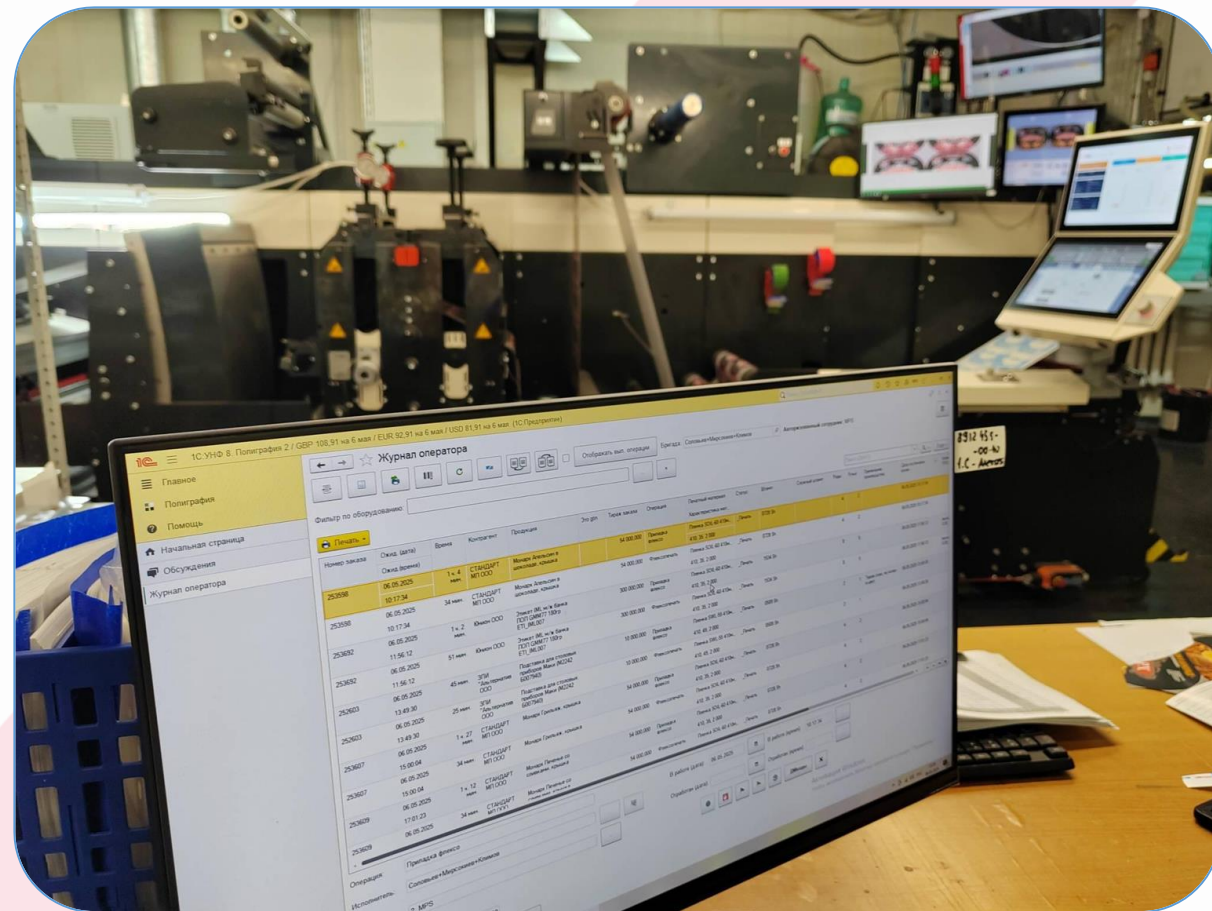
- бумажные рапортички
- журналы оператора.

Для аналитики применялись Excel-таблицы и дашборды.



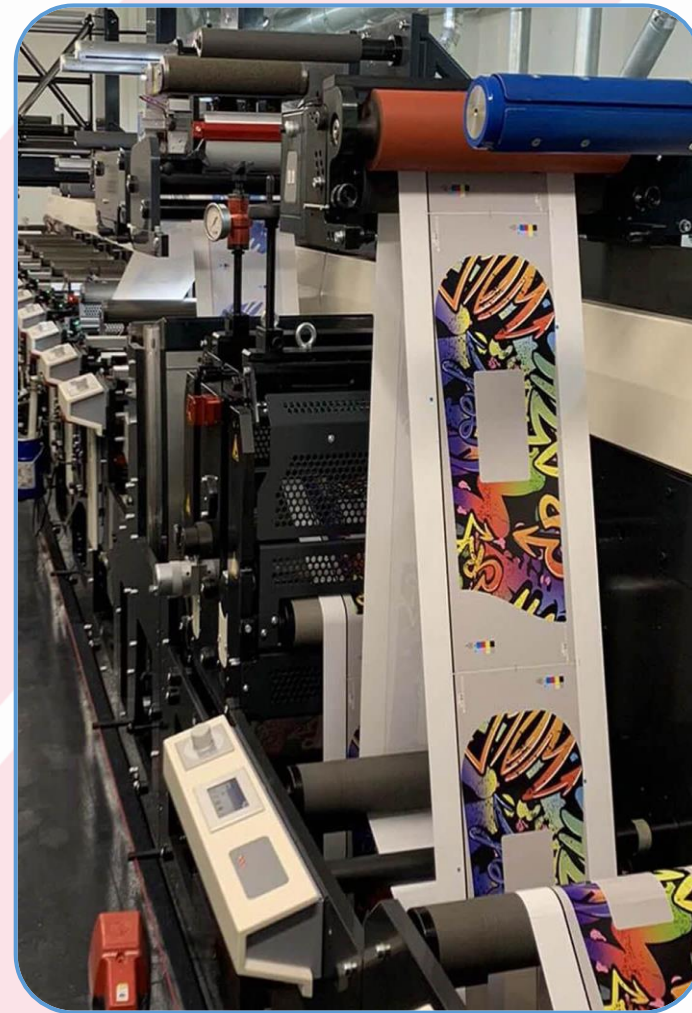
Цели автоматизации

- Внедрить точный механизм планирования тиражей
- Ускорить обработку заказов
- Создать систему согласования заказов со службами
- Обеспечить оперативный доступ к данным по плановым и фактическим показателям



Бизнес-задачи внедрения

- Создание единой аналитической системы для управленческого учета
- Контроль статуса выполнения технологических задач
- Контроль выработки оснастки при производстве
- Диспетчеризация и посменное планирование производственных заказов
- Развернутый расчет заработной платы
- Управление загрузкой производственных мощностей, анализ простоев и сроков выпуска
- Контроль ввода первичных документов
- Синхронизация с АСУ регламентированной отчетности
- Система производственной отчетности
- Синхронизация с программами допечатной подготовки и Битрикс



Ключевые итоги проекта



- Внедрена система нормирования и расчетов для заказов флексопечати.



- Введена система автоматического планирования производственных процессов с учетом специфики работы типографии.



- Внедрение электронного журнала оператора и внесение данных по выпуску, отходам и используемым материалам и фактической технологии

Ключевые итоги проекта

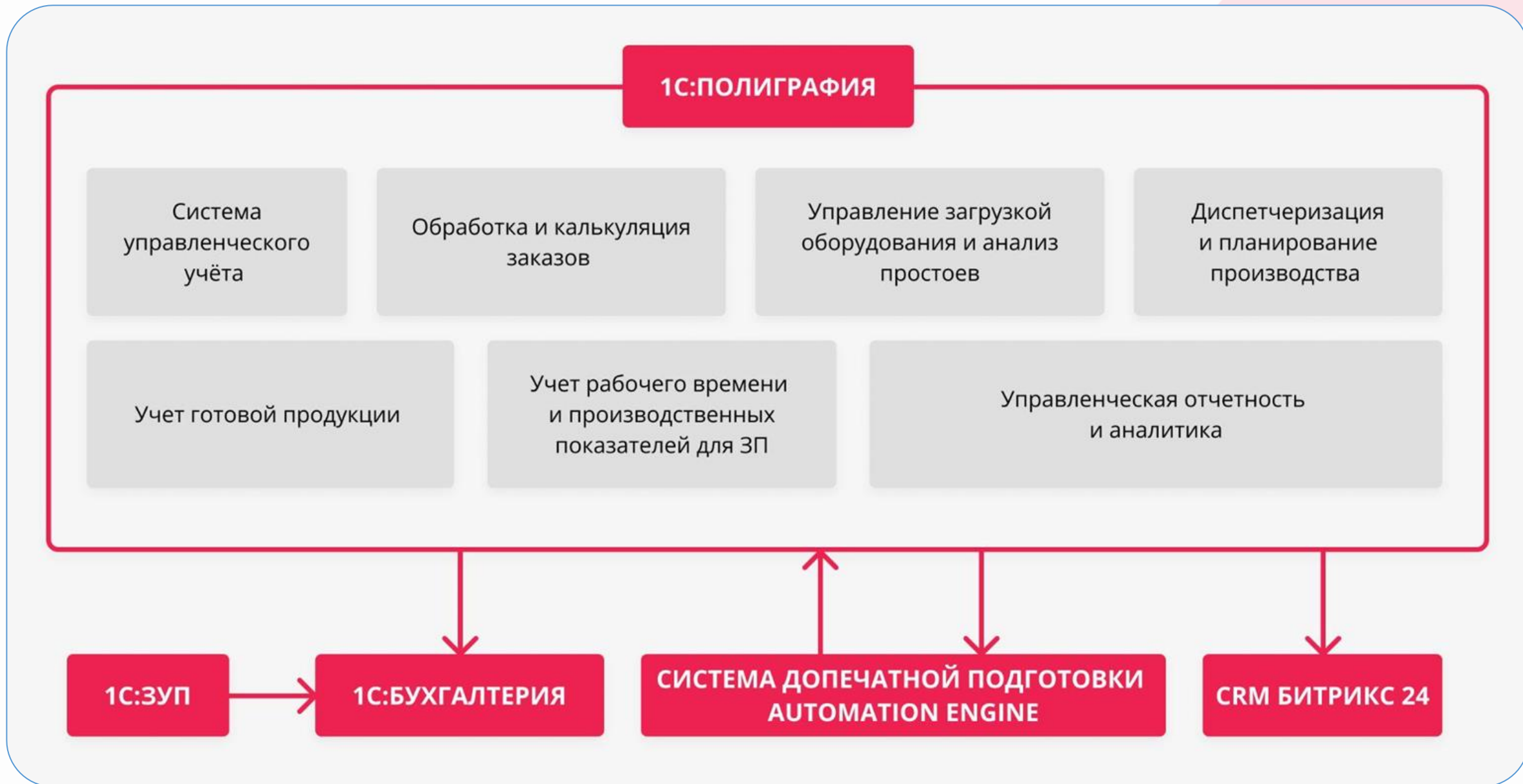


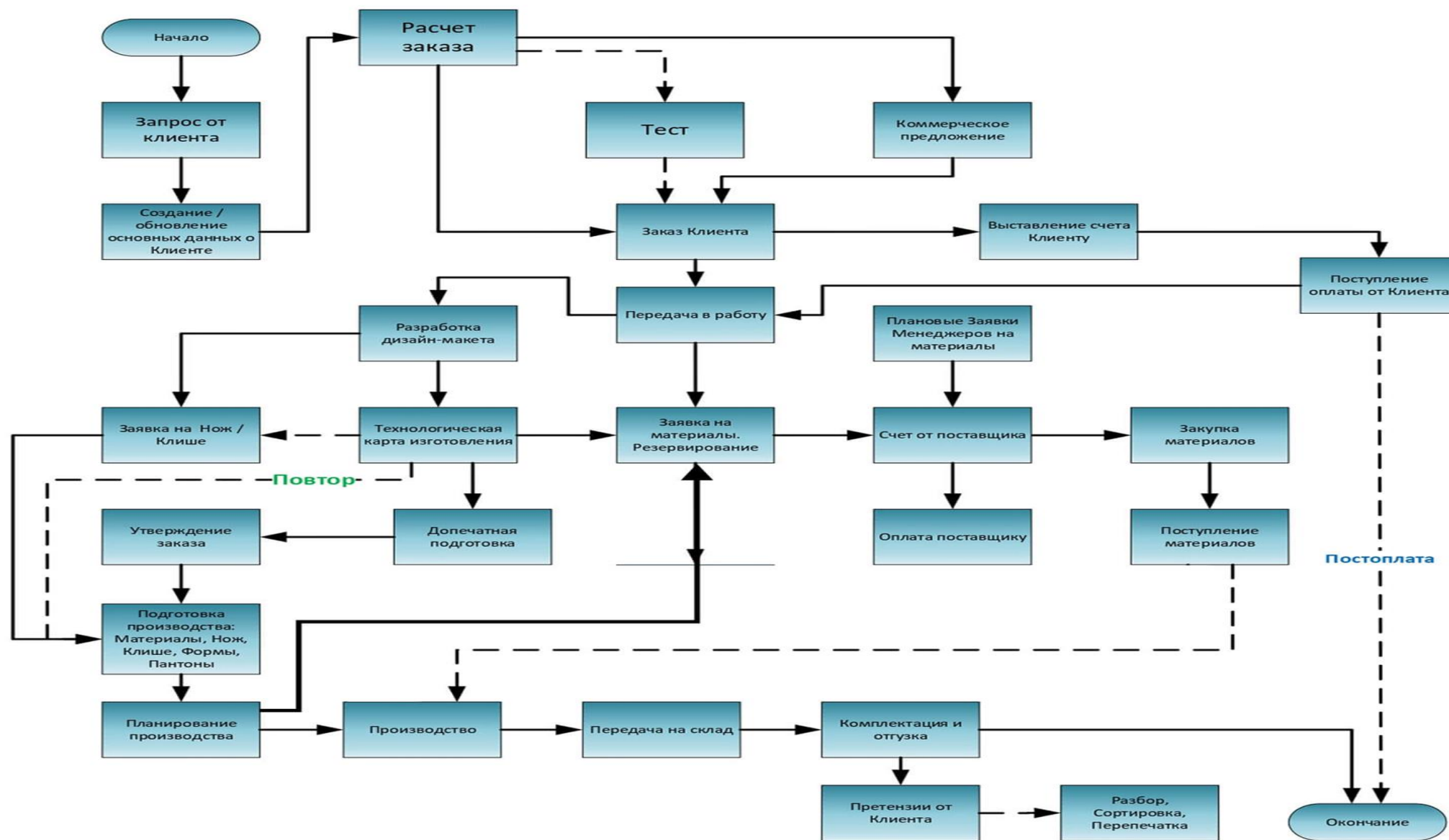
- Внедрена автоматизированная система взаиморасчетов и закупок.
- Настроена цепочка прохождения расчета от менеджера по ответственным



- Запущен учет библиотеки штампов.

Архитектура решения





Внедренные подсистемы

- Калькуляция заказов
- Создание коммерческих предложений
- Диспетчеризация заказов
- Интеграция ESKO и 1С
- Планирование загрузки производства
- Управление запасами
- АРМ производственных цехов
- Склад готовой продукции и логистика
- Аналитика и отчетность



Автоматизация включила в себя:

- Создание эффективной системы нормирования и расчетов для заказов флексопечати

Расчет флексопечати НФНФ-253514 от 09.04.2025 15:30:03

Основное События Версии статусов Выработка по операциям Выработка флексоформ Готовая продукция Даты эмиссии ДМ-коды Исползованные штампы Клики Материалы заказа Операции заказа Планируем

Провести и закрыть Печать Макеты Предварительное планирование Расчет всего заказа Перезаполнить документы Выгрузить цены на сайт

Номер: НФНФ-253514 от: 09.04.2025 15:30:03 Организация: ИСКРА ООО Статус заказа: Упаковка

Сведения Препресс (7) Пресс Спуски (1) Постпресс (5) Материалы (14) Операции (8) Сторонние услуги Обобщенные сведения Дополнительно Коммерческое предложение Технологическая карта

Контрагент: Контактное лицо: Даты начала и окончания работ
Дата начала: 09.04.2025 15:19:31
Дата отгрузки: 16.05.2025 0:00:00
Дата отпр по спец: 16.05.2025
Тип отгрузки: Машина
Дата предоставления и утверждения макета: : :
Приоритет: Средний

Договор: Договор № 39 от 08.11.2016 (руб.) Вид изделия: ГУ, Нилптер, без ДМ
Подразделение: Направление рулонной печати Склад: Основной склад
Тип заказа: Новый Утвердил:
Основание: Шаблон флексопечати 0000000104 от 02.10.2023 0:00 Валюта: руб. Вид цен: Розничная цена
Согласование с заказчиком
☒ Макет ☒ Спецификация
Налогообложение: Облагается (с НДС)
Номер исходного расчета: 253514
Версия: 0 ☐ Ручной ввод версии ☐ Версия
Номер расчета: 253514

Заполнить по шаблону

Общие данные по стоимости заказа

Стоимость работ	Себестоимость работ	Скидки
Препресс:	4 663,06 за шт.	0,345 руб.
Пресса:	442,24 за шт.	0,033 руб.
Постпресса:	1 232,61 за шт.	0,091 руб.
Итого операций:	6 337,91 за шт.	0,469 руб.
Материалов:	15 468,67	
Сторонние услуги:		
Стоимость заказа:	21 806,58 за шт.	1,615 руб.
Поправочная сумма:		
Стоимость со скидкой:	42 750,00 за шт.	3,167 руб.
НДС (сверху):	8 550,00	
Всего:	51 300,00 за шт.	3,800 руб.
Откл. от себ-ти:	20 888,21 за шт.	1,547 руб.
Рент. заказа, %:	48,86	
Оплачено:		Долг клиента: 51 300,00 руб.

из добавленных макетов

Вид ОДЛ: ☒ Допечатка ☐ С коррективной форм ☐ С готовых форм ☐ Тубест

☒ Принтерная цветопроба
☐ Машинная цветопроба
☐ Файл jpg
☐ Файл pdf

Дата готовности макета: : :

Калькуляция заказов

Разработка 160 шаблонов для различных видов продукции, включая гибкую упаковку, самоклеящиеся этикетки, тубный ламинат и IML-этикетки.

☆ Шаблоны заказов: Шаблон флексопечати

Выбрать

Создать

Создать на основании

Найти: Дата - 28.04.2025

Поиск по продукции и/или по примечанию в шаблоне

Продукция:

×

Примечание:

↓

↑

Название фильтра	Использовать
Все шаблоны	<input type="checkbox"/>
⊕ ГУ	<input type="checkbox"/>
⊕ Другое	<input type="checkbox"/>
⊕ ИМЛ	<input type="checkbox"/>
⊕ СЭ	<input type="checkbox"/>
⊕ Туба	<input type="checkbox"/>

Примечание	Вид изделия
СЭ, Регуан 1 прогон: печать 1 кр ...	СЭ, Регуан
СЭ, MPS печать + лак	СЭ, MPS
Перерасмещенный: Упаковка	Перерасмещенный
Изготовление печатных форм	Услуги
СЭ, MPS книжка: 1 делам/релам,...	СЭ, MPS
СЭ, MPS печать + ХТ +лак	СЭ, MPS
СЭ, MPS печать + ламинация	СЭ, MPS
СЭ, MPS - Оборот: делам/релам, ...	СЭ, MPS
СЭ, MPS печать без лака	СЭ, MPS
Резка лазера без материала	Резка лазера

В программе разработана система автоматических расчетов цен продукции для коммерческого предложения в разрезе:

- Разнотиражности с заданным шагом
- Разного печатного материала
- Разной красочности
- Разного количества используемых пантонов

Сведения Препресс (10) Пресс Спуски (1) Постпр

Тираж

Тираж от: 10 000 до: 50 000

Шаг тиража: 10 000

Заполнить по расчету

Красочность

Добавить ↑ ↓

N	Красочность
1	6+лак
2	6+0

Основной материал

Добавить ↑ ↓

N	Номенклатура
1	Пленка SOBL-60 370мм
2	ПБЛ Амкор 300/5 350мм

ИСКРА
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

426008, Россия, г. Ижевск, ул. Кирова, 113, тел.: (3412) 40С-200, факс: (3412) 250-224 ИНН 1831067430, КПП 183101001

_____, добрый день!

Предлагаем рассмотреть возможность заключения договора на поставку этикетки Крышка _____, 80%, 0,25 кг (GTIN _____) на следующих условиях:

Пленка SOBL-60 370мм

Стоимость за единицу продукции

Тираж	Красочность 6+лак (1 пантонов)
10 000	7,04
20 000	3,86
30 000	2,8
40 000	2,27
50 000	1,96

Условия поставки:

1. Единица измерения - шт., валюта - руб..
2. Цена указана с учетом стоимости доставки до склада заказчика/на условиях самовывоза
3. Цены приведены с учётом НДС (20%).
4. Срок изготовления 14-21 день с момента согласования оригинал-макета, поступления предоплаты.
5. Используемый материал – Пленка SOBL-60 370мм

Срок действия данного предложения – 20 дней от даты предложения.

С наилучшими пожеланиями,
Коммерческий директор ООО «Искра» _____

Диспетчеризация заказов

Статусы заказа 1С Полиграфия 11.09.2024

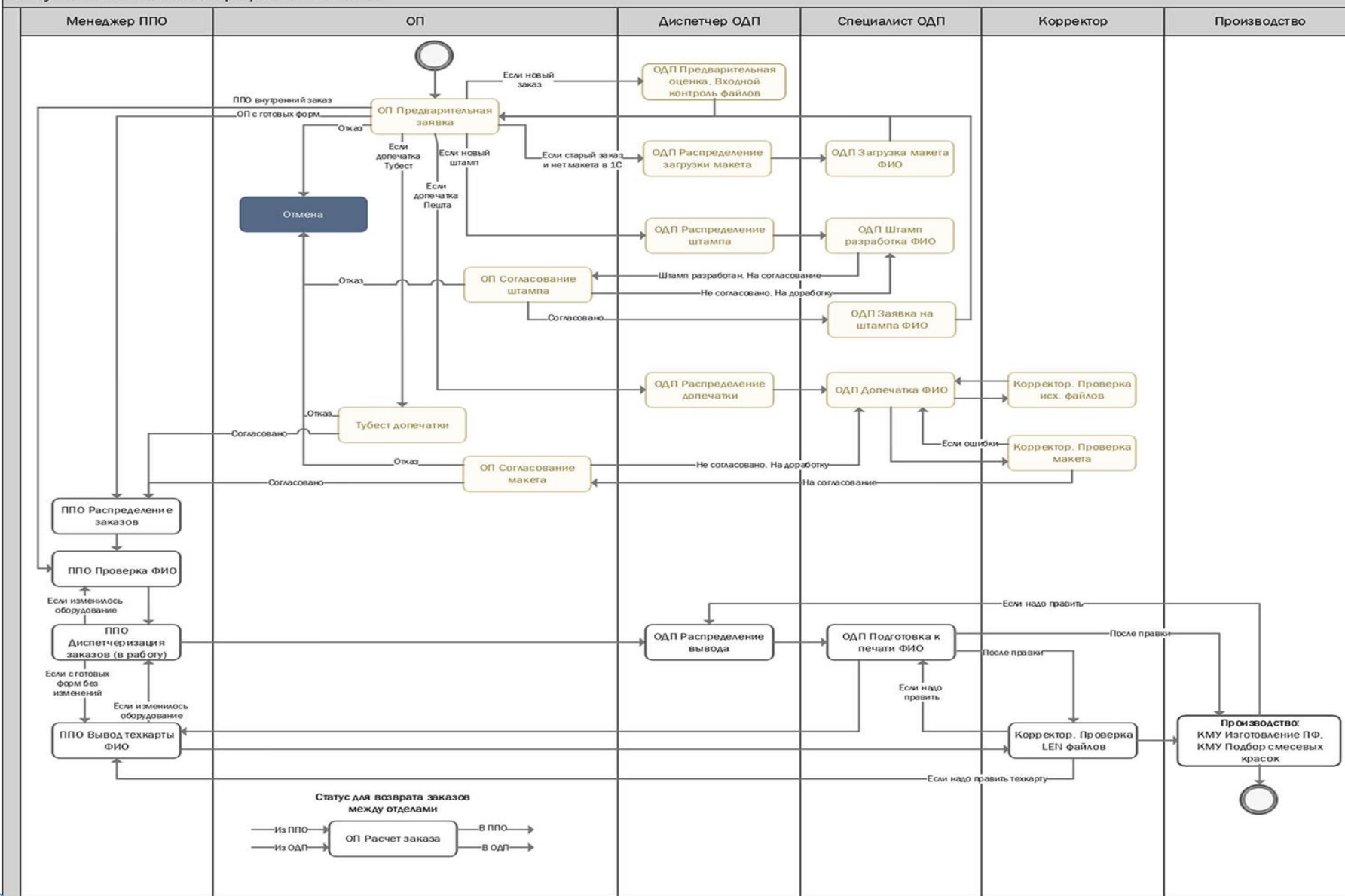


Схема
прохождения
заказа
по статусам

Статусы позволяют:

- отслеживать стадию выполнения заказа
- Передавать заказ по цепочке ответственных
- Оповещать сотрудников о полученных заказах

Роли пользователей: Менеджер ОП (Роли пользователей)

Записать и закрыть Записать

Наименование: Менеджер ОП Код: 8

Статусы Невидимость закладок в полиграфических документах Изменение реквизитов Канбан

☐ Использовать ограничение видимости заказов по статусам из таблицы

Добавить ↑ ↓ Заполнить всеми статусами [иконки] Еще ▾

Добавить [иконки]

N	Статус	Редактирован...	Изменение...	Не пере...	Последующий статус
1	ОП Предварительная заявка	✓	✓	<input type="checkbox"/>	ОДП Предварительная оценка. ВК
2	ОДП Предварительная оценка. ВК	✓	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОДП Распределение загрузка макета
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Технолог - проработка технологии
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ППО Распределение заказов
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОДП Распределение штамп
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОП Отменен
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	ОДП Распределение допечатка
			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Тубест Допечатка

Дата	Номер	Документ основ...	Номер расчета	Вид ОДП	Макет	К	З	Продукция	Тираж	Статус заказа
19.12.2025 10:14:39	НФНФ-510790	Расчет флексоп...	510790	С готовых форм	Да	3	3	Подставка для сто...	12 000,000	_Выполнен
19.12.2025 10:42:24	НФНФ-511043	Расчет флексоп...		Допечатка	Нет	1		Тон №3 Бежевый К...	18 500,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 10:45:49	НФНФ-511045	Шаблон флексоп...	511045	Допечатка	Нет	1		Тон №3 Бежевый К...		ОП Предварительная заявка
19.12.2025 10:55:18	НФНФ-511047	Расчет флексоп...	511047	Допечатка	Нет	1		Тон №3 Бежевый К...	18 500,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 10:57:02	НФНФ-511048	Расчет флексоп...	511048	С корректировк...	Да	Г	3	211010001.2,2 - IM...	30 000,000	_Выполнен
19.12.2025 11:41:02	НФНФ-511050	Расчет флексоп...	511050	Допечатка	Нет	1		Полироль для Хро...	32 700,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 12:32:00	НФНФ-511051	Расчет флексоп...	511051	Тубест	Нет	1		Гель – бальзам дл...	33 000,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 12:50:47	НФНФ-511049	Расчет флексоп...	511049	С корректировк...	Да	Г	3	211009302.2,2 - IM...	30 000,000	_Выполнен
19.12.2025 13:03:36	НФНФ-511053	Расчет флексоп...	511053	Допечатка	Нет	1		Зубная паста EXXE...	31 500,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 13:05:48	НФНФ-511054	Расчет флексоп...	511054	Допечатка	Нет	1		Зубная паста EXXE...	37 800,000	ОП Предварительная заявка
19.12.2025 13:39:00	НФНФ-511055	Расчет флексоп...	511055	С готовых форм	Да	А	3	Стакан PP Маскар...	50 000,000	_Выполнен
19.12.2025 13:40:43	НФНФ-511056	Расчет флексоп...	511056	С готовых форм	Да	А	3	Крышка PP Маска...	50 000,000	_Выполнен
19.12.2025 14:24:39	НФНФ-511057	Расчет флексоп...	511057	Допечатка	Нет	Х		Этикетка IMI Конте...	3 100,000	ОП Предварительная заявка

Оценка работы сотрудников Отдела допечатной подготовки

→

☆

Отчет для оценки работы ОДП

период с:

15.01.2026

по:

15.01.2026

Расчет флексопечати:

•

×

✕

Специалист:

Александров И.

•

×

Сформировать

Отмена

Отчет для оценки работы ОДП за период с 15.01.2026 по 15.01.2026

Специалист ОДП	№заказа	Код дизайна	Наименование продукции	Заказчик	Вид ОДП	Статус	Кол-во подходов	Общее время работы	ПЦП	Верстка, изменение файла заказчика	Цветodelение	Штамп	Клише	ТПФ	Шаблон ДМ
	511249	005371	Этикетки 2020		Допечатка		1	15 мин.							
	600082	005407	ТЕСТ		Допечатка		1	37 мин.							
	600082	005407	ТЕСТ		Допечатка		1	26 мин.							
	600086	005410	Издание море		Допечатка		1	5 ч. 13 мин.							
	600087	005411	Издание рассвет		Допечатка		1	24 мин.	1	1	1				
	600089	005412	ТЕСТ		Допечатка		1								
	600089	005412	ТЕСТ		Допечатка		2	21 мин.							
ИТОГО							8	7 ч. 15 мин.	1	1	1				
ОДП Допечатки							5	6 ч. 29 мин.							
ОДП Подготовка к печати							3	46 мин.							

Экспорт данных по заказу и штампах:

- Информация о заказе: номер, дата, клиент, статус, дата готовности макета, оборудование печати, материал, полиграфические параметры
- Данные о продукции: наименование, формат этикетки, категория продукции, код дизайна.

- Сведения о штампах (тип штампа, раппорт, зуб, ширина основания штампа, высота высекальных ножей, расстояние между ручьями, кромка и т.д.)

- Информация об измененной карте красок работниками производства (порядок секций)

Расчет флексопечати

Статус заказа. Наименование: ☐ ОДП Несколько спусков: ☐ Да

Статус заказа. Наименование: ☐ ППО Контрагент ИНН: ☐

☒ Расширенная информация

☒ Быстрые отборы

Статус: Менеджер: Контрагент: Приоритет:

Поиск по продукции Поиск по номеру

Продукция: Номер:

Дата	Номер	Документ	основание	Номер расчета	Ви...	Макет	Р	Заказ клиента	Продукция	Тираж	Статус заказа
17.07.2025 15:25:51	НФНФ-256486	Расчет флексопечати	НФНФ-256102 от 04.07.2...		С г...	Нет	1		уп2578 Я САМА...	108 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:26:53	НФНФ-256487	Расчет флексопечати	НФНФ-256288 от 17.07.2...		До...	Нет	1		Ламинат уп2578 ...	110 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:27:15	НФНФ-256488	Расчет флексопечати	НФНФ-256288 от 17.07.2...		До...	Нет	1		Ламинат уп2578 ...	110 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:30:32	НФНФ-256489	Расчет флексопечати	НФНФ-256102 от 04.07.2...	256489	С г...	Нет	1		уп2578 Я САМА...	108 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:39:59	НФНФ-256490	Расчет флексопечати	НФНФ-256394 от 15.07.2...	256490	До...	Нет	1		Safe mimi Крем ...	44 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:42:49	НФНФ-256491	Расчет флексопечати	НФНФ-256490 от 17.07.2...	256491	До...	Нет	1		Safe mimi Крем ...	22 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:50:31	НФНФ-256493	Шаблон флексопечати	00000000176 от 01.01.20...	256493	До...	Нет	1		Гель от ожогов 1...	4 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:52:17	НФНФ-256494	Расчет флексопечати	НФНФ-256493 от 17.07.2...	256494	До...	Нет	1		Гель от ожогов 1...	6 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 15:55:32	НФНФ-256293	Шаблон флексопечати	00000000030 от 02.10.20...	256293	До...	Нет	1	Заказ покуп...	Этикетка IML -Ко...	1 000,000	ОДП Распределение д...
17.07.2025 15:55:54	НФНФ-256492			256492	До...	Нет	1	Заказ покуп...	Этикетка IML -Ко...	1 000,000	ОДП Распределение д...
17.07.2025 16:03:21	НФНФ-256495	Расчет флексопечати	НФНФ-254436 от 12.05.2...	256495	До...	Нет	1		Бальзам активир...	108 000,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 16:08:13	НФНФ-256496	Расчет флексопечати	НФНФ-253013 от 24.03.2...	256496	До...	Нет	1		Ламинат Гель ап...	31 500,000	ОП Предварительная э...
17.07.2025 16:17:57	НФНФ-256288	Шаблон флексопечати	00000000013 от 02.10.20...	256288	Туб...	Да	1	Заказ покуп...	Ламинат уп2578 ...	108 000,000	ППО Распределение э...

Импорт данных по заказу и штампах:

- вся информация по штампу (номер штампа, вид оборудования, тиражестойкость, формат, тип стека, зазоры, количество этикеток и т.д.)

- информация по карте красок заказа (секции, краски\лаки, процент запечатки, Lpi ПФ, угол наклона растра)
- информация по макету:
версия и дата утверждения дизайна,
ссылки на готовые файлы макетов

Пример структуры XML по выгруженному штампу:

```
<?xml version="1.0" encoding="UTF-8"?>
<CreateJob>
  <XMLType>6</XMLType>
  <Job>
    <StampID>1334</StampID>
    <Type>Высекальные</Type>
    <Raport>457.2</Raport>
    <Z>144</Z>
    <WidthStamp>280</WidthStamp>
    <HeightKromka>0</HeightKromka>
    <ZazorLength>0</ZazorLength>
```

Формирование плана загрузки производственного оборудования:

- Смена рабочего центра
- Контроль сроков выполнения заказов
- Анализ «окон» в загрузке рабочего центра

← → ☆ Заказы в очередь

Рабочий центр: 6. Schober1 Начало работы: 11.05.2025 11:25:38 Авторазмещение Статус заказа: ... x Поиск (Ctrl+F)

Добавить простой Редактировать Смена очереди Групповая смена очереди Открыть заказ Распланировать Контроль Утвердить Изменить дату отгрузки Заявка на материалы Утвердить блоком

График Schober1 7/0 24ч (7.00-7.00)

N	Утвержден	Номер расчета	Время начала работ	Время окончания работ	Срок сдачи заказа	Срок выполнения	Z штампа	Штамп	Тип стека	Статус заказа	Оборудование печати
1	✓	253570	10.05.2025 12:31:53	11.05.2025 11:14:48	19.05.2025 0:00:00	12.05.2025 11:39:29	Z 144	1335 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	Нильпитеp FA-4*
2	✓	253570-2	11.05.2025 15:13:36	12.05.2025 17:06:03	16.06.2025 0:00:00	15.05.2025 14:26:16	Z 144	1335 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	Нильпитеp FA-4*
3	✓	254119	12.05.2025 17:06:03	12.05.2025 20:58:01	15.05.2025 0:00:00	11.05.2025 16:27:34	Z 144	0902 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
4	✓	254122	12.05.2025 20:58:01	13.05.2025 0:10:00	15.05.2025 0:00:00	11.05.2025 15:12:48	Z 144	0902 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
5	✓	253729	13.05.2025 0:10:00	13.05.2025 4:07:33	16.05.2025 0:00:00	13.05.2025 9:16:51	Z 144	1233 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильпитеp FA-4*
6	✓	253715	13.05.2025 4:07:33	13.05.2025 13:36:01	16.05.2025 0:00:00	14.05.2025 5:54:11	Z 144	1428 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильпитеp FA-4*
7	✓	253714	13.05.2025 13:36:01	13.05.2025 21:01:52	16.05.2025 0:00:00	14.05.2025 10:38:11	Z 144	1428 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильпитеp FA-4*
8	✓	253370	13.05.2025 21:01:52	13.05.2025 23:15:32	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 9:29:10	Z 144	1308 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
9	✓	253336-2	13.05.2025 23:15:32	14.05.2025 5:56:50	16.05.2025 13:54:54	13.05.2025 3:22:37	Z 144	0859 Sh	S / звезда 1...	КМУ Изготовление ПФ	MPS
..	✓	253974-2	14.05.2025 5:56:50	14.05.2025 8:29:23	15.05.2025 0:00:00	14.05.2025 7:30:55	Z 192	0901 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильпитеp FA-4*
..	✓	251067	14.05.2025 7:19:23	14.05.2025 11:37:53	16.05.2025 0:00:00	11.05.2025 22:34:21	Z 192	1213 Sh	S / звезда 5 л	_Вырубка	MPS
..	✓	254205	14.05.2025 11:37:53	14.05.2025 19:07:30	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 18:23:59	Z 192	0947 Sh	S / звезда 1...	_Печать	MPS
..	✓	254209	14.05.2025 19:27:30	15.05.2025 1:52:08	16.05.2025 0:00:00	12.05.2025 21:47:28	Z 192	0947 Sh	S / звезда 1...	_Печать	MPS
..	✓	254278	15.05.2025 1:52:08	15.05.2025 3:38:42	16.05.2025 0:00:00	15.05.2025 6:10:52	Z 192	1362 Sh	S / звезда 1...	_Печать	Нильпитеp FA-4*
..	✓	253366	15.05.2025 3:38:42	15.05.2025 7:09:11	11.05.2025 0:00:00	12.05.2025 1:53:39	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
..	✓	253529	15.05.2025 7:09:11	15.05.2025 9:34:40	19.05.2025 0:00:00	14.05.2025 0:30:26	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	КМУ Изготовление ПФ	MPS
..	✓	253950	15.05.2025 9:34:40	15.05.2025 16:35:52	19.05.2025 0:00:00	14.05.2025 12:06:08	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	MPS
..	✓	253949	15.05.2025 16:35:52	16.05.2025 6:10:37	19.05.2025 0:00:00	18.05.2025 6:53:54	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильпитеp FA-4*
..	✓	253659	16.05.2025 6:10:37	16.05.2025 15:15:59	19.05.2025 0:00:00	17.05.2025 23:44:50	Z 192	1309 Sh	S / звезда 5 л	_Печать	Нильпитеp FA-4*

Оптимизация загрузки и распределения заказов по блокам позволяет автоматически подбирать группы заказов в зависимости от вида продукции, что позволяет управлять загрузкой постпечатного оборудования

Блок планирования Шубер, ч:	35,00	
Блок планирования ИМЛ, ч:	25,00	
Блок планирования ТЛ + ТЛ Тубест+ СЭ+ ГУ, ч:	25,00	

Реализация авторазмещения заказов в плане производства с помощью группировки по приоритетам

← → ☆ 6. Schober1 (Ресурс предприятия)

Основное [Виды ресурсов](#) [График работы](#) [Файлы](#)

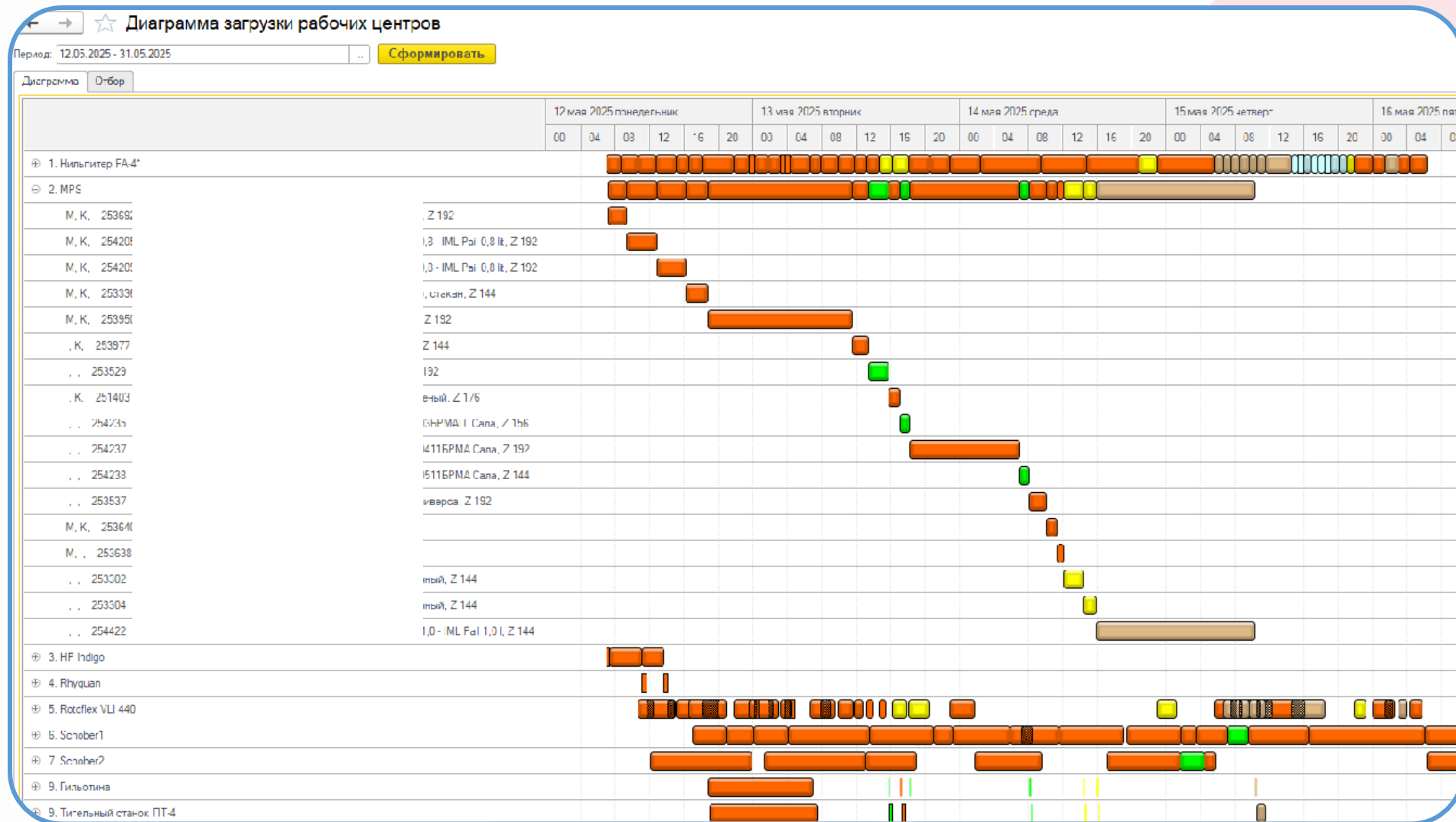
Записать и закрыть **Записать**

Основная **Приоритеты планирования** Подчиненные операции

Добавить

N	Приоритет	Сортировка
1	Дата отгрузки	Возр
2	Z штампа	Возр
3	Тип стека	Возр
4	Штамп	Возр

Оценка загрузки производственных машин с помощью Диаграммы Ганта



Планирование загрузки производства

- Оперативный план для производства

Дата	18.05.25			План работ печатной машины 2. MPS							
№ заказа	Утвержден	Дата начала	Дата окончания	Дата отгрузки	Тип заказа	Заказчик	Менеджер	Материал	Характеристика	Ширина материала	Продукт
НФНФ-253977	✓	15.05.2025 18:49:10	16.05.2025 8:39:53	19.05.2025 0:00:00	Повтор			Пленка SOIL-60 375мм	375, 35, 2 000	375	
								Пленка SOIL-60 360мм	360, 35, 2 000	360	I
								Пленка SOIL-60 360мм	360, 35, 2 000	360	

Дата вырубки	№ заказа	Штамп обечайки	Кол-во обечаек	Доля в штампе	Размер картона
15.05.2025 19:08:39	254475	1197 Shc	4	8	285*145
15.05.2025 20:59:56	254238	1435 Shc	10	2	460*234
16.05.2025 0:41:29	254192	1019 Shc	486	2	290*155
16.05.2025 6:44:22	253977	1308 Shc	2 000	4	120*415
16.05.2025 8:33:10	253849	1308 Shc	1 284	4	120*415
16.05.2025 14:30:01	253991	1122 Shc	2 000	2	295*235
17.05.2025 5:06:13	253659	1309 Shc	860	2	225*330
17.05.2025 14:51:35	253949	1309 Shc	1 284	2	225*330
18.05.2025 4:26:20	253950	1309 Shc	644	2	225*330
18.05.2025 11:27:32	253529	1309 Shc	2 000	2	225*330

Формирование потребностей в сырье на основании плана производства

Заказ сырья в цех № 10 от 20 января 2026 г.

Организация ИСКРА ООО

Период с 20.01.2026 0:00:00 по 22.01.2026 11:00:00

Склад отправитель Основной склад

Склад получатель Склад производство

1. Нильпитер FA-4*

№ п/п	№ заказа	Заказчик	Дата / время плановое	Материал	Кол-во надо, п.м	Кол-во выдать, п.м	М	Остаток, п.м	Остаток, м2
ИТОГО по материалу								67 438	23 603
1	600036		22.01.2026 4:33:43	АБЛ Амкор 275/20 (серебро) 350мм (ТубаПак) SAP 791993	2 787		М		
ИТОГО по материалу								41 610	16 810
1	255620		21.01.2026 22:38:38	АБЛ Амкор 275/20 404мм	2 872		М		
2	511281		22.01.2026 0:40:16	АБЛ Амкор 275/20 404мм	2 830		М		
ИТОГО по материалу								5 520	1 915
1	510659			ПБЛ SHREE RAMA 300/5 347мм	1 767		М		
ИТОГО по материалу								90 038	21 249
1	510658			ПБЛ Амкор 300/5 236мм	2 534		М		
ИТОГО по материалу								2 955	1 034
1	511176			ПБЛ Амкор 300/5 350мм	919		М		
2	510655			ПБЛ Амкор 300/5 350мм	573		М		
ИТОГО по материалу					3 742	3 742		41 400	12 834
1	600133		22.01.2026 5:52:35	Пленка SOBL-60 310мм	1 871	1 871	М		
2	600131		22.01.2026 8:42:18	Пленка SOBL-60 310мм	1 871	1 871	М		

Управление запасами

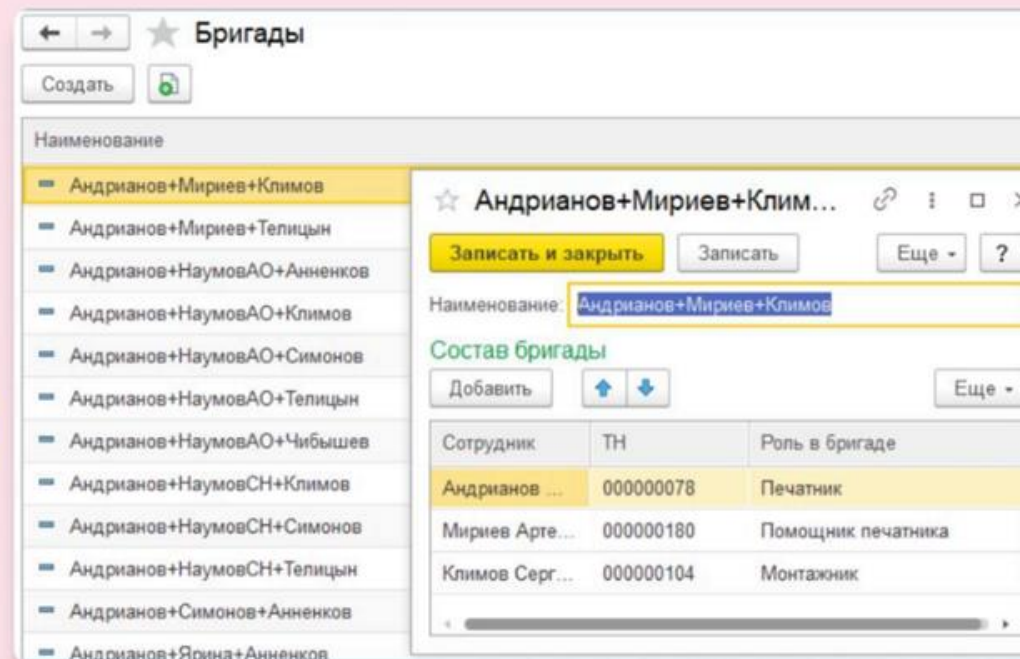
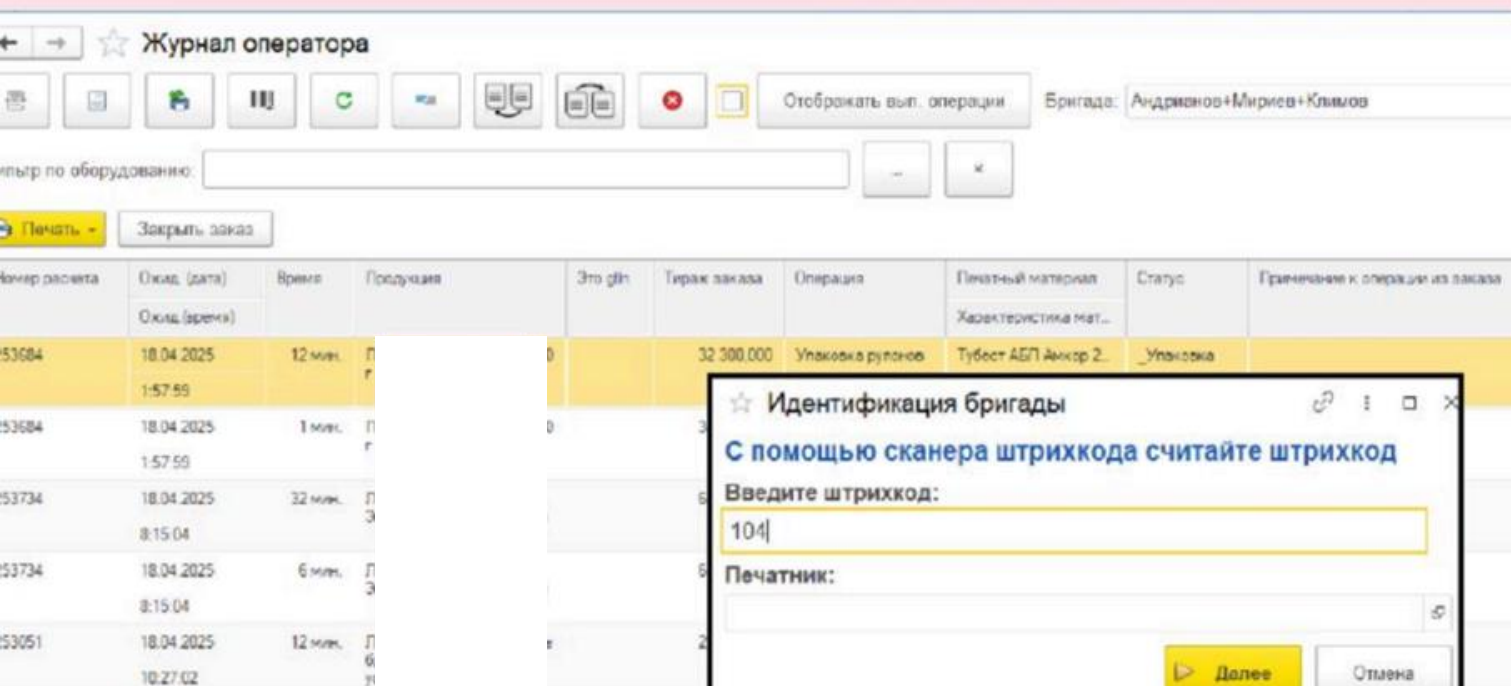
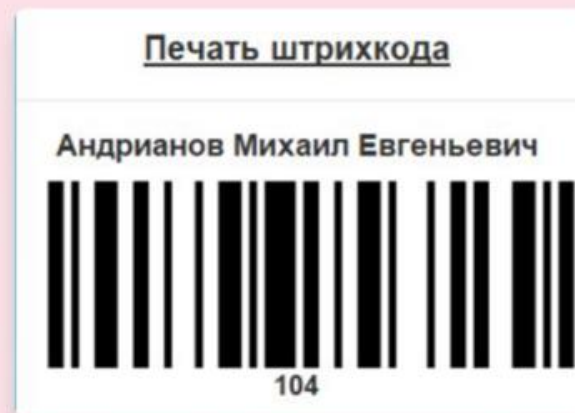
Потребность в сырье рассчитывается на основе принятых заказов, с учетом:

- остатков на складах
- неснижаемого остатка на складе
- ожидаемых поступлений

Отчет по материалу на 21.01.2026															
Номенклатура / Заказ	Номинальная ширина	Материал выставлен	Контрагент	Продукция	Оборудование	Остаток на текущую дату, м2	Дата отгрузки	Статус заказа	Резерв по Заказам, м2	Остаток с учетом резервов	Ожидаемые поступления, м2	Дата поступления	Неснижаемый остаток, м2	Остаток с учетом резервов и поступлений, м2	Остаток, пм
РЕ						633,600				633,600				633,600	
Пленка РР белая глянцевая 60мкм, клей акриловый, подложка белая 320мм JINDA						633,600				633,600				633,600	1 980,000
Албеа Рус (давалычский)						44 411,873			5 367,257	39 044,616	18 851,000			57 895,616	
АБЛ SHREE RAMA 275/20 348мм (ТубаПак)						776,040				776,040				776,040	2 230,000
АБЛ Амкор 275/20 (серебро) 350мм (ТубаПак) SAP 791993						25 703,150				25 703,150	9 450,000			35 153,150	100 437,571
ЗПНФФ-003062											9 450,000	31.12.2025			
АБЛ Амкор 275/20 (серебро) глянец, 350мм (ТубаПак) SAP 1313880											9 401,000			9 401,000	26 860,000
АБЛ Амкор 275/20 350мм (ТубаПак) SAP 949980						17 520,990			921,288	16 599,702				16 599,702	47 427,720
РФНФФ-511219	350		ТубаПак ООО	200822352 Зеленая Дубрава 21425 ЗП Global White реминерализиру ванная 100г	Нильепитер FA-4		20.01.2026	ОП Согласование макета	921,288						
ПБЛ Амкор 300/5 350мм (ТубаПак) SAP 755391						411,693			4 445,969	-4 034,276				-4 034,276	-11 526,502

АРМ производственных цехов

- Вход в журнал оператора по штрихкоду сотрудника
- Формирование бригад



АРМ работника цифровой печати

Возможности АРМ:

- Ввод исполнителя операций
- Ввод фактического времени выполнения работ
- Ввод дат эмиссии и срока годности
- Фиксирование отпечатанного тиража
- Ввод данных по изменению красочной стратегии

Клики

Нач. кол-во кликов:

Кон. кол-во кликов:

Кол-во кликов:

Стратегия

№	Наименование	С	М	Y	K	Or	Vio	Gr	W	Всего
ОДП	<input type="text"/>									
Печать	<input type="text"/>				1					1

Журнал оператора

Отображать вып. операции: ☐ Бригада: Авторизованный сотрудник: Сидоров Сергей Евгеньевич

Фильтр по оборудованию:

Печать

Операция: Цифровая рулонная печать с валидацией

Номер заказа	Ожид. (дата)	Время	Контрагент	Продукция	Этo glin	Тираж заказа	Операция	Печатный материал	Статус	Штам п	Сло шта	Ряды	Ручьи	Примеча производ	Дата постановки	Комментар ЛПО
253846	22.04.2025 11:25:59	10 мин.	ОРИОН ООО	ИБ8926(10*10) ИМП Rokler с грибами дно 43 КН26 (EAN 04607065608545) (OP00-001458)	✓	23 800,000	Цифровая рулонная печать с ...	Пленка SOIL-60 300мм 300, 35, 2 000	_Выполне	51428 Sh		7	4	Нужно по новой разбират	22.04.2025 11:25:59	Коды созда
253993	01.05.2025 19:07:00	34 мин.	ИСТОК ООО	Этикетка "Не разлей вода" 5л GTIN 04610006170056 + типогр агрегат	✓	15 000,000	Цифровая рулонная печать с ...	Пленка PP белая гляцевая 60мкм, клей ... 330, 44, 1 000	_Выполне	1251		3	2		01.05.2025 19:07:00	коды созда
253887	05.05.2025 13:47:14	6 мин.	ТУБЕСТ ООО	Ламинат черная труба с дм демонстрационным кодом(Тубест)	✓	2 000,000	Цифровая рулонная печать с ...	Тубест ПБП Амкор 300/5 236мм черный 236, 286, 750	_Выполне						05.05.2025 13:47:14	Задание 25... 10000)
254286	12.05.2025 7:21:52	1 ч. 37 мин.	ПЕЧАТНОЕ ДЕПО ООО	Этикетка Урман негазированной, 0.33л (GTIN 04600840141060) + Агрегация	✓	74 500,000	Цифровая рулонная печать с ...	Пленка PP белая гляцевая 60мкм, клей ... 330, 44, 1 000	КМУ Изготовле ПФ	1465R		3	6		12.05.2025 7:21:52	

Операция: Цифровая рулонная печать с валидацией

Исполнитель: Зайцев Михаил Александрович

Оборудование: 3. HP Indigo

Тираж по плану: 140,28

Тираж по факту: 145,00

В работе (дата): 22.04.2025 В работе (время): 14:24:06

Отработан (дата): 22.04.2025 Отработан (время): 14:52:21

ДМкоды Клики Стратегия Карта красок

Необходимо заполнить фактический расход по материалам

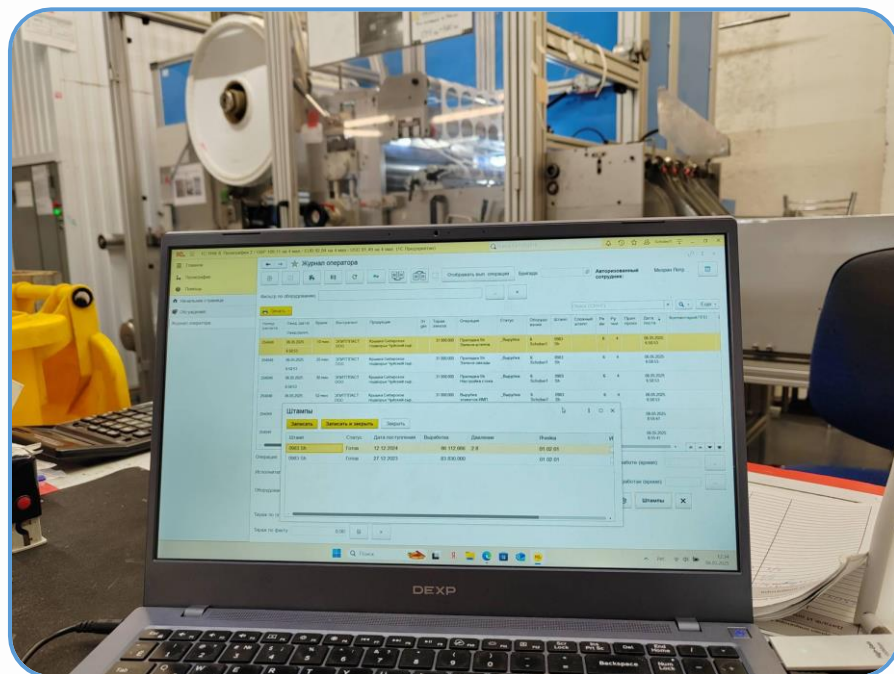
GTIN:

Продукция	GTIN	Дата эмиссии	Срок годности ДМ	Заказ клиента	Операция заказа
ИБ8926(10*10) ИМП Rokl...	04607065608545	21.04.2025	21 апреля 2026 г.	Расчет флексо...	Цифровая рулонная печать

АРМ работника вырубки

Возможности АРМ:

- Ввод данных об использованных штампах
- Фиксация выработки штампов, причин списания



Штампы

Записать

Записать и закрыть

Закрыть

Штамп	Статус	Дата поступления	Выработка	Давление	Ячейка	Использовать	Причина списания
1233 Sh	Готов	31.08.2024	538 288,625	4,2	01.01.01	<input checked="" type="checkbox"/>	
1233 Sh	Готов	05.04.2025	113 078,625	2.9	01.01.01	<input type="checkbox"/>	

Журнал оператора

Отображать вып. операции Бригада: Авторизованный сотрудник: Зайцев ...

Фильтр по оборудованию:

Печать

Поиск (Ctrl+F)

Номер расчета	Ожид. (дата)	Время	Контрагент	Продукция	Это gtin	Тираж заказа	Операция	Статус	Оборудование	Штамп	Сложный штамп
253894-2	07.05.2025 12:41:51	11 ч. 24 мин.	ПЕРИНТ АО	Изделие 200/95 Лактис /ИС-244358/ СВЕТАЕВО. Творог мягкий 0.5 %.		324 000,000	Вырубка этикеток ИМП	_Вырубка	6. Schober1	1233 Sh	
254042	08.05.2025 1:28:30	14 ч. 36 мин.	ЭЛИТПЛАСТ ООО	Стародуб. Продукт с сыром плавленый к чаю , контейнер		102 000,000	Вырубка этикеток ИМП	_Вырубка	7. Schober2	1419 Sh	
253612	08.05.2025 2:19:24	10 мин.	СТАНДАРТ МП ООО	Монарх Пралине, крышка		54 000,000	Приладка Sh Замена штампа	_Вырубка	6. Schober1	0728 Sh	
253612	08.05.2025 2:19:24	25 мин.	СТАНДАРТ МП ООО	Монарх Пралине, крышка		54 000,000	Приладка Sh Замена звезды	_Вырубка	6. Schober1	0728 Sh	

Операция: Вырубка этикеток ИМП

Исполнитель: Шатунов Дмитрий Анатольевич

Оборудование: 6. Schober1

В работе (дата): 07.05.2025

В работе (время): 19:02:44

Отработан (дата):

Отработан (время):

Тираж указывайте в кол-ве ударов (рядов)

Тираж по плану: 276 480,00

Тираж по факту: 0,00

Штампы

Анализ выполненных операций за период по сотрудникам:

Выполнение заказов ИСКРА

01.01.2026

31.01.2026

Исполнитель:

Конохов Дмитрий Александрович

Статус заказа:

Заказ клиента:

Оборудование:

Сформировать

Настройки...

Отправить

Заказ	Статус заказа	Операция	Тип стека	Оборудование	Исполнитель	Состояние	В работе (дата)	В работе (время)	Выполнен (дата)	Выполнен (время)	Примечание производства
510902	Выполнен	Приладка Sh Замена МЦ	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	06.01.2026	7:02:31	06.01.2026	7:56:57	
510902	Выполнен	Приладка Sh Замена штампа	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	06.01.2026	7:57:08	06.01.2026	8:15:11	
510902	Выполнен	Приладка Sh Замена звезды	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	06.01.2026	8:15:27	06.01.2026	8:43:03	
510902	Выполнен	Приладка Sh Установка стека	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	06.01.2026	8:43:10	06.01.2026	8:43:25	
510902	Выполнен	Приладка Sh Настройка стека	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	06.01.2026	8:43:31	06.01.2026	9:22:41	
510971	Упаковка	Вырубка этикеток ИМЛ	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	06.01.2026	9:22:56	06.01.2026	18:58:16	отпечатано в 4 ручья, а не в 5. начал в 6:10 в заказе очень много замятого материала
510754	Выполнен	Вырубка этикеток ИМЛ	S / звезда 12 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	07.01.2026	7:12:53	07.01.2026	8:59:39	
510773	Выполнен	Приладка Sh Замена штампа	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан	07.01.2026	8:59:55	07.01.2026	9:17:07	
510773	Выполнен	Приладка Sh Замена звезды	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан					
510773	Выполнен	Приладка Sh Настройка стека	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан					
510773	Выполнен	Вырубка этикеток ИМЛ	S / звезда 5 л	6. Schober1	Конохов Дмитрий Александрович	Отработан					

Примечание	Длительность факт	Длительность план	Длительность отклонение	Длительность план, мин	Длительность факт, мин	Длительность отклонение мин	Тираж по плану	Тираж по факту	Тираж отклонение	ДМКоды	Время упаковки по норме, ч
	54 мин.	45 мин.	-9 мин.	45	54	-9	1,00	1,00			
	18 мин.	10 мин.	-8 мин.	10	18	-8	1,00	1,00			
	28 мин.	25 мин.	-2 мин.	25	28	-3	1,00	1,00			
		15 мин.	14 мин.	15		15	1,00	1,00			
	39 мин.	30 мин.	-9 мин.	30	39	-9	1,00	1,00			
отпечатано в 4 ручья, а не в 5. начал в 6:10 в заказе очень много замятого материала	9 ч. 35 мин.	9 ч. 9 мин.	-26 мин.	549	575	-26	61 200,00	77 565,00	-16 365,00		
	1 ч. 47 мин.	2 ч. 9 мин.	22 мин.	129	107	23	50 279,00	51 815,00	-1 536,00		
	17 мин.	10 мин.	-7 мин.	10	17	-7	1,00	1,00			
	26 мин.	25 мин.	-1 мин.	25	26	-1	1,00	1,00			
	52 мин.	30 мин.	-21 мин.	30	52	-22	1,00	1,00			

лан отгрузки за период с 23.01.2026 по 31.01.2026

[illegible]

Экономические итоги проекта

Экономический эффект от внедрения

8%

Снижение
себестоимости
продукции / услуг

10%

Сокращение
трудозатрат
в подразделениях

30%

Ускорение
получения
управленческой
отчетности

30%

Ускорение
обработки
заказов

10%

Рост оборачиваемости
складских запасов

15%

Рост
производительности
труда в производстве

15%

Сокращение
длительности простоев
оборудования

5%

Сокращение сроков
исполнения заказов /
оказания услуг

Прямая речь о результатах проекта

Федоров Андрей Владимирович
исполнительный директор компании «Пешта» отмечает:

«Внедрение 1С обеспечило создание единой и прозрачной системы, охватывающей все отделы компании. Это привело к улучшению управления производственными процессами, повышению точности учета материалов и ресурсов, а также оптимизации взаимодействия с клиентами. Особенно стоит выделить снижение вероятности ошибок и влияния человеческого фактора благодаря использованию шаблонов и автоматизации рутинных задач»

пешта®

КОНТАКТЫ



АРМЕКС

Телефон: **+7(495)585-0659**

Email: **info@armex.ru**

Сайт: **www.armex.ru**

пешта®



ПЕШТА

Телефон: **+7 (3412) 400-200**

Email: **sale@peshta.ru**

Сайт: **color.peshta.ru**